

Gewicht pro m ²	Materialstärke (mm)	Rilllinie Breite X Höhe	Empfehlung G-TAPE		
			Artikel	Rillkanalhöhe	Rillkanalbreite
50g	0.063 - 0.065	2pt (0.7) X 23.7	A-0308	0.3	0.8
180g	0.22 - 0.23	2pt (0.7) X 23.6	A-0410	0.4	1.0
200g	0.26 - 0.27	2pt (0.7) X 23.6	A-0412	0.4	1.2
230g	0.29 - 0.30	2pt (0.7) X 23.6	A-0413	0.4	1.3
270g	0.34 - 0.35	2pt (0.7) X 23.6	A-0414	0.4	1.4
300g	0.39 - 0.40	2pt (0.7) X 23.5	A-0515	0.5	1.5
350g	0.44 - 0.46	2pt (0.7) X 23.5	A-0516	0.5	1.6
		3pt(1.05)X 23.5	A-0519	0.5	1.9
400g	0.50 - 0.52	2pt (0.7) X 23.4	A-0517	0.5	1.7
		3pt(1.05)X 23.4	A-0520	0.5	2.0
450g	0.57 - 0.59	2pt (0.7) X 23.4	A-0519	0.5	1.9
		3pt(1.05)X 23.4	A-0522	0.5	2.2
500g	0.63 - 0.65	2pt (0.7) X 23.4	A-0520	0.5	2.0
		3pt(1.05)X 23.4	A-0522	0.5	2.2
550g	0.70- 0.72	3pt(1.05)X 23.3	A-0624	0.6	2.4
		4pt (1.4) X 23.3	B-0627	0.6	2.7
600g	0.76 - 0.78	3pt(1.05)X 23.2	A-0825	0.8	2.5
		4pt (1.4) X 23.2	B-0830	0.8	3.0

*Diese Empfehlungstabelle richtet sich nach Standardparametern. Bitte wählen Sie unsere Rillzurichtung (G-Tape) nach Ihren Bedürfnissen aus.

Rillkanalbreite C = Rilllinienbreite A + 2 x Materialstärke B

Beispielrechnung:

Szenario: 270 g, A = 2 pt (0,7 mm), B=0,35 mm

C = 0,7 mm + 2 x 0,35 mm

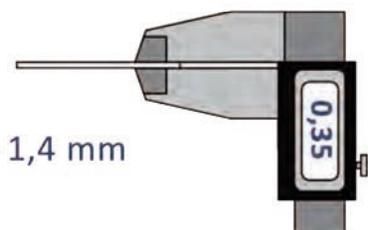
C = 1,4 mm

Auswahl:

1. 2 pt = A Type 2. B = 0,35 mm 3. C = 1,4 mm



A- 04 14



Parameter			DAISO Kombi	Rilllinien					Gummierung
Welle	Stanzseite	Materialstärke	Rilllinienhöhe/Breite	2pt	3pt	4pt	6pt	8pt	für Rilllinien bei 180° Faltung
F	Druckseite	0.8mm	23.0 x 3/4pt	*A-0622	A-0625	B-0627			Nein
F	Innenseite	0.8mm	23.0 x 3/4pt	*A-0623	A-0625	B-0627			Nein
E	Druckseite	1.5mm	23.0 x 4pt		A-0624	B-0627	C-0832		Nein
E	Innenseite	1.5mm	23.0 x 4pt		S-0627	B-0630	C-0835		Nein
E-Laminiert	Druckseite	1.5mm	23.0 x 4pt		A-0825	B-0830	C-0835		Nein
E-Laminiert	Innenseite	1.5mm	23.0 x 4pt		S-0630	B-0632	C-0835		Nein
B	Innenseite	3.0mm	23.0 x 4/6pt		S-0830	B-0835	C-0840	D-0850	Ja
B-Laminiert	Innenseite	3.0mm	23.0 x 4/6pt		S-0830	B-0835	C-0840	D-0850	Ja
C	Innenseite	4.0mm	22.8 x 4/6pt		S-0835	B-0840	C-0845	D-0855	Ja
A	Innenseite	5.0mm	22.8 x 4/6pt			B-0840	C-1050	D-1060	Ja
FE	Innenseite	2.3mm	23.1 x 3/4pt		S-0727	B-0732	C-0740	D-0750	
EE	Innenseite	3.0mm	23.0 x 4/6pt		S-0830	B-0835	C-0840	D-0850	
EB	Innenseite	4.5mm	22.8 x 6/8pt			*B-0840	C-1050	D-1060	
EC	Innenseite	5.5mm	22.7 x 6-8pt			*B-0845	C-1050	D-1060	
BC	Innenseite	7.0mm	22.2 o. 22.3 x 6/8pt			*B-1045	C-1050	D-1060	

*Findet nur Anwendung, wenn vorhandene Werkzeuge mit entsprechenden Rilllinien eingesetzt werden.

Hinweis: Diese Empfehlungen können durch die Qualität des Materials leicht abweichen.

Rillkanalbreite C = Rilllinienbreite A + **2,2** x komprimierte Materialstärke B

Beispielrechnung:

Szenario: B-Welle, A = 4 pt (1,4 mm), B = 0,8 mm

$C = 1,4 \text{ mm} + 2,2 \times 0,8 \text{ mm}$

$C = 3,16 \text{ mm} = 3,2 \text{ mm}$

Auswahl:

1. 4 pt = B Type 2. B = 0,8 mm 3. C = 3,2 mm



B-0832

