



Catalogue de produits 2024

DÉCOUPE PRÉCISE  
ÉCONOMIE EFFICACE



# Contenu

## Contreparties

5 - 13



## Contreparties

### Matériaux

14 - 16



## Mousse d'éjection

17 - 27



## Mise

28 - 30



## Éjection

31 - 33



## X-tra

34 - 36



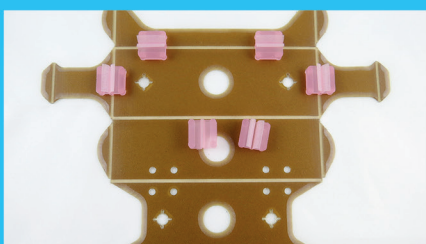
## Points d'attache

37 - 39



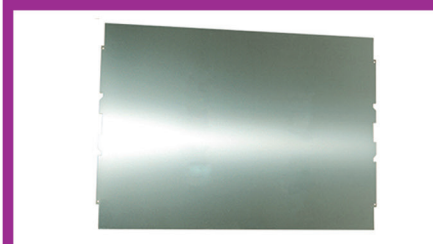
## Contreparties-Pertinax

40 - 41



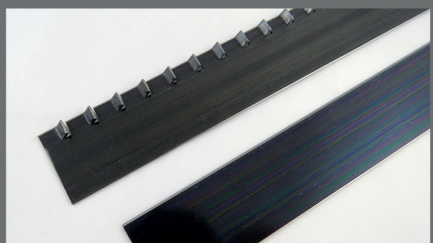
## Tôles de frappe

42 - 43



## Filets

44 - 56



## Traitement des filets

57 - 62



## Accessoires

63 - 69



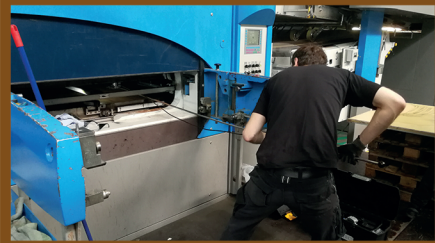
## Nettoyage

70 - 75



## Nettoyage platine

76 - 77



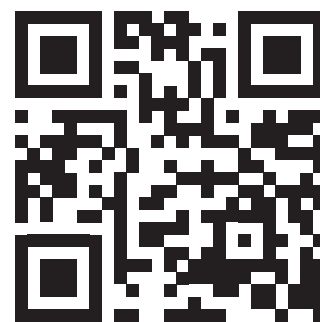
## Service

78 - 80



## Machines

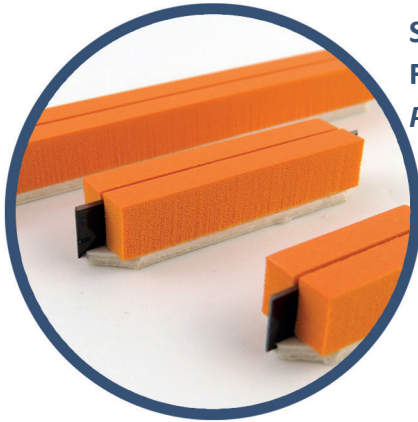
81 - 82



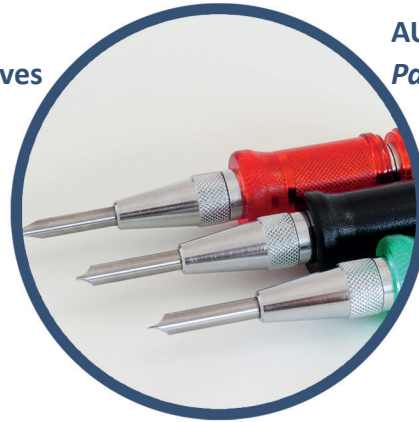
[www.daiso-europe.com](http://www.daiso-europe.com)

## Notes

# Highlights



**SUTEBA**  
Filtres à déchets adhésives  
*Page 31*



**AUTO NICK PUNCH**  
*Page 37*



**AFFUTAGE DE FILETS**  
*Page 34*

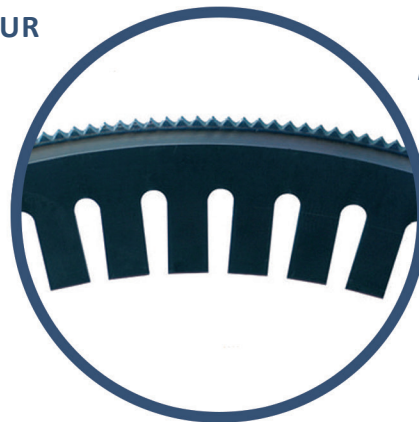


**NETTOYAGE DE PLATINE**  
*Page 76*

# Nouveautés



**ÉJECTEUR D'INTÉRIEUR  
PNEUMATIQUE**  
*Page 33*



**FILETS ROTATIF**  
*Page 52*



**PINCE À BROCHES DE  
POSITIONNEMENT**  
*Page 41*

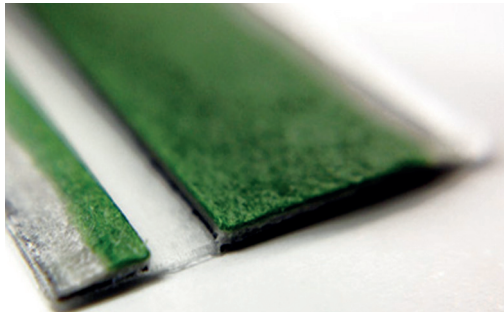


**ACCESSOIRES**  
*Page 63*

## HAUTE PRÉCISION POUR UN PROCESSUS DE DÉCOUPE AMÉLIORÉ

### Meilleure qualité de refoulage

- Profil enfichable avec profil de guide intégré
- Adhérence renforcée à la ligne de refoulage
- Précision maximale lors du transfert sur la tôle de découpe
- Pas de chute lors de la rotation de la forme de découpe
- Les pièces courtes, en particulier, tiennent mieux et de manière plus fiable
- Pas de refoulage éclatées d'un seul côté

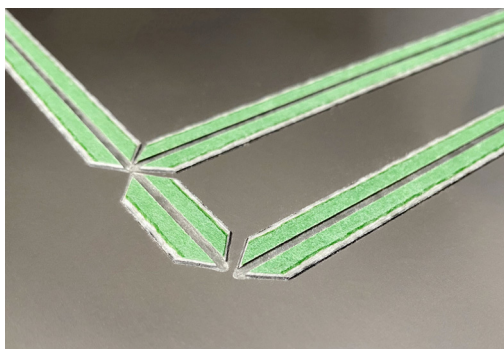
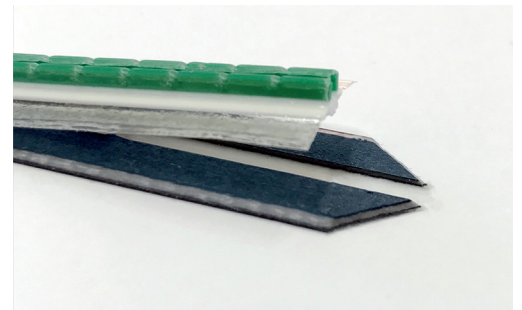


### Meilleure stabilité de production grâce à la fibre de vulcanisation

- Très haute résistance mécanique
- Matériau résistant à l'usure ( $\geq 300\ 000$  découpes)
- Matériau antistatique pour éviter la formation de poussière
- Retouche facile de la contrepartie

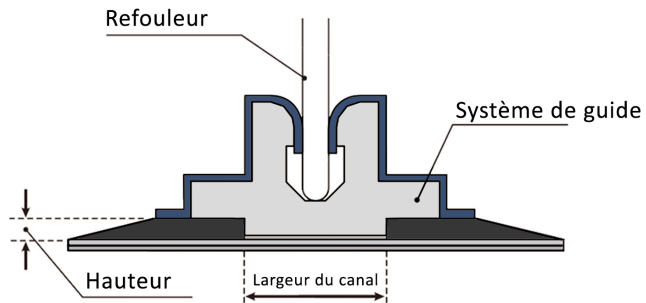
### Collage latéral de films & adhérence

- Aucun résidu de colle sur le matériau de base
- Pas de chute des profils enfichables
- Haute résistance à la chaleur et forte adhérence
- Pas de flottement ou de glissement sur la tôle de découpe
- Longue durabilité

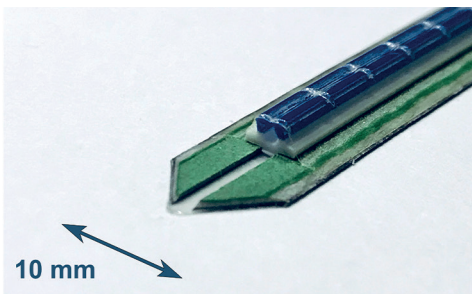


### Matériaux plus respectueux de l'environnement

- Matériau de base en fibre de vulcanisation = matériau composite bio à base de cellulose de coton et de bois  
→ biodégradable
- Réduction de la quantité de plastique dans le profil enfichable grâce à des propriétés de réduction de matériau (TPO)  
→ sécurité alimentaire & excellente détachabilité



## CARTON / ONDULÉ FIN



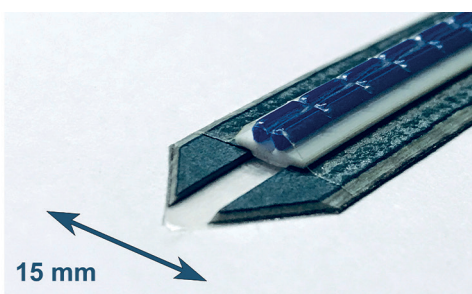
A

- **Refoleur : 2-3 pt** (0.71 - 1.05 mm)
- **Largeur totale : 10 mm**
- **Par carton : 100 x 70 cm = 70 m**

A					
Largeur totale 10 mm			Largeur du refoleur 2 - 3 pt		
Hauteur x Largeur du canal (en mm)					
0,3 x 0,8	0,4 x 0,8				
0,3 x 1,0	0,4 x 1,0	0,5 x 1,0			
0,3 x 1,1	0,4 x 1,1	0,5 x 1,1			
0,3 x 1,2	0,4 x 1,2	0,5 x 1,2			
0,3 x 1,3	0,4 x 1,3	0,5 x 1,3	0,6 x 1,3		
0,3 x 1,4	0,4 x 1,4	0,5 x 1,4	0,6 x 1,4		
0,3 x 1,5	0,4 x 1,5	0,5 x 1,5	0,6 x 1,5	0,7 x 1,5	
	0,4 x 1,6	0,5 x 1,6	0,6 x 1,6	0,7 x 1,6	
	0,4 x 1,7	0,5 x 1,7	0,6 x 1,7	0,7 x 1,7	
	0,4 x 1,8	0,5 x 1,8	0,6 x 1,8	0,7 x 1,8	
	0,4 x 1,9	0,5 x 1,9	0,6 x 1,9	0,7 x 1,9	
		0,5 x 2,0	0,6 x 2,0	0,7 x 2,0	
		0,5 x 2,1	0,6 x 2,1	0,7 x 2,1	0,8 x 2,1
		0,5 x 2,3	0,6 x 2,3	0,7 x 2,3	0,8 x 2,3
		0,5 x 2,5	0,6 x 2,5	0,7 x 2,5	0,8 x 2,5
		0,5 x 2,7	0,6 x 2,7	0,7 x 2,7	0,8 x 2,7
		0,5 x 3,0	0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0

N° de commande : Taille 0.5 x 1.5 → A-0515

## CARTON ONDULÉ

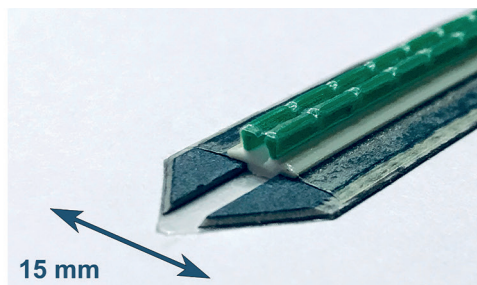


S

- **Refoleur : 2-3 pt** (0.71 - 1.05 mm)
- **Largeur totale : 15 mm**
- **Par carton : 50 x 70 cm = 35 m**

S					
Largeur totale 15 mm			Largeur du refoleur 2 - 3 pt		
Hauteur x Largeur du canal (en mm)					
0,5 x 2,1	0,6 x 2,1	0,7 x 2,1	0,8 x 2,1		
0,5 x 2,3	0,6 x 2,3	0,7 x 2,3	0,8 x 2,3		
0,5 x 2,5	0,6 x 2,5	0,7 x 2,5	0,8 x 2,5		
0,5 x 2,7	0,6 x 2,7	0,7 x 2,7	0,8 x 2,7		
0,5 x 3,0	0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0	1,0 x 3,0	1,2 x 3,0
	0,6 x 3,2	0,7 x 3,2	0,8 x 3,2	1,0 x 3,2	1,2 x 3,2
	0,6 x 3,5	0,7 x 3,5	0,8 x 3,5	1,0 x 3,5	1,2 x 3,5
	0,6 x 4,0	0,7 x 4,0	0,8 x 4,0	1,0 x 4,0	1,2 x 4,0
			0,8 x 5,0	1,0 x 5,0	1,2 x 5,0
			0,8 x 6,0	1,0 x 6,0	1,2 x 6,0

N° de commande : Taille 0.8 x 2.7 → S-0827

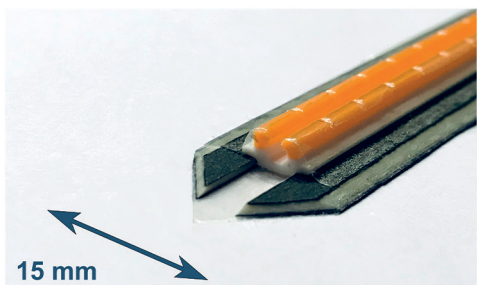


## B

- Refouleur : 4 pt (1.42 mm)
- Largeur totale : 15 mm
- Par carton : 50 x 70 cm = 35 m

B				
Largeur totale 15 mm		Largeur du refouleur 4 pt		
Hauteur x Largeur du canal (en mm)				
0,6 x 2,5	0,7 x 2,5			
0,6 x 2,7	0,7 x 2,7	0,8 x 2,7		
0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0	1,0 x 3,0	1,2 x 3,0
0,6 x 3,2	0,7 x 3,2	0,8 x 3,2	1,0 x 3,2	1,2 x 3,2
0,6 x 3,5	0,7 x 3,5	0,8 x 3,5	1,0 x 3,5	1,2 x 3,5
0,6 x 4,0	0,7 x 4,0	0,8 x 4,0	1,0 x 4,0	1,2 x 4,0
		0,8 x 4,5	1,0 x 4,5	1,2 x 4,5
		0,8 x 5,0	1,0 x 5,0	1,2 x 5,0
		0,8 x 6,0	1,0 x 6,0	1,2 x 6,0

N° de commande : Taille 0.8 x 3.5 → B-0835

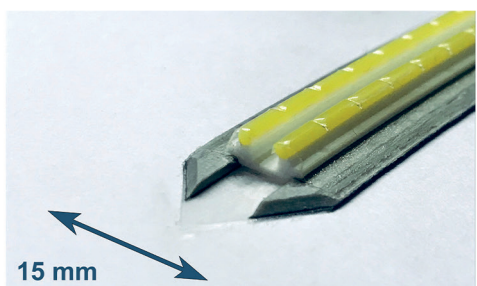


## C

- Refouleur : 6 pt (2 mm)
- Largeur totale : 15 mm
- Par carton : 50 x 70 cm = 35 m

C				
Largeur totale 15 mm		Largeur du refouleur 6 pt (2 mm)		
Hauteur x Largeur du canal (en mm)				
0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0	1,0 x 3,0	1,2 x 3,0
0,6 x 3,2	0,7 x 3,2	0,8 x 3,2	1,0 x 3,2	1,2 x 3,2
0,6 x 3,5	0,7 x 3,5	0,8 x 3,5	1,0 x 3,5	1,2 x 3,5
0,6 x 4,0	0,7 x 4,0	0,8 x 4,0	1,0 x 4,0	1,2 x 4,0
	0,7 x 4,5	0,8 x 4,5	1,0 x 4,5	1,2 x 4,5
	0,7 x 5,0	0,8 x 5,0	1,0 x 5,0	1,2 x 5,0
		0,8 x 6,0	1,0 x 6,0	1,2 x 6,0

N° de commande : Taille 0.8 x 4.0 → C-0840



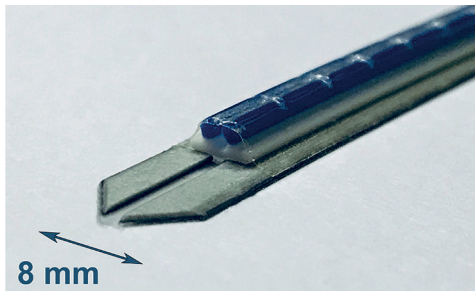
## D

- Refouleur : 8 pt (3 mm)
- Largeur totale : 15 mm
- Par carton : 50 x 70 cm = 35 m

D				
Largeur totale 15 mm		Largeur du refouleur 8 pt (3 mm)		
Hauteur x Largeur du canal (en mm)				
0,6 x 4,0	0,7 x 4,0	0,8 x 4,0	1,0 x 4,0	1,2 x 4,0
0,6 x 5,0	0,7 x 5,0	0,8 x 5,0	1,0 x 5,0	1,2 x 5,0
0,6 x 6,0	0,7 x 6,0	0,8 x 6,0	1,0 x 6,0	1,2 x 6,0
0,6 x 7,0	0,7 x 7,0	0,8 x 7,0	1,0 x 7,0	1,2 x 7,0

N° de commande : Taille 0.8 x 5.0 → D-0850

\* Autres tailles et largeur totale de 12 mm disponibles sur demande



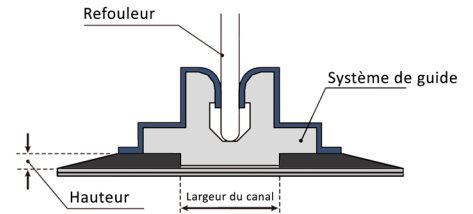
8 mm

## M

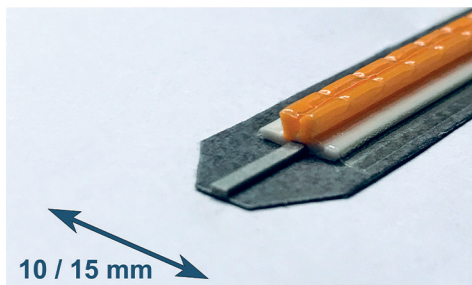
Pour des espaces étroits entre les filets

- Refouleur : 2-3 pt (0.71 - 1.05 mm)
- Largeur totale : 8 mm
- Par carton : 50 x 70 cm = 35 m

M		
Largeur totale 8 mm		
Hauteur x Largeur du canal (en mm)		
0,3 x 0,8	0,4 x 0,8	
0,3 x 1,0	0,4 x 1,0	0,5 x 1,0
0,3 x 1,1	0,4 x 1,1	0,5 x 1,1
0,3 x 1,2	0,4 x 1,2	0,5 x 1,2
0,3 x 1,3	0,4 x 1,3	0,5 x 1,3
0,3 x 1,4	0,4 x 1,4	0,5 x 1,4
0,3 x 1,5	0,4 x 1,5	0,5 x 1,5
	0,4 x 1,6	0,5 x 1,6
	0,4 x 1,7	0,5 x 1,7
	0,4 x 1,8	0,5 x 1,8
	0,4 x 1,9	0,5 x 1,9
		0,5 x 2,0



N° de commande : Taille 0.4 x 1.2 → M-0412



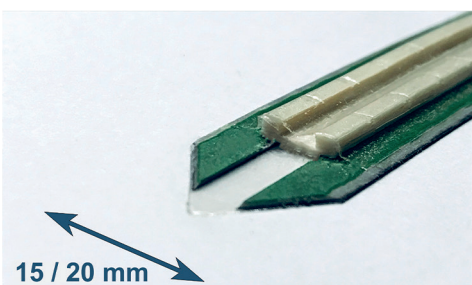
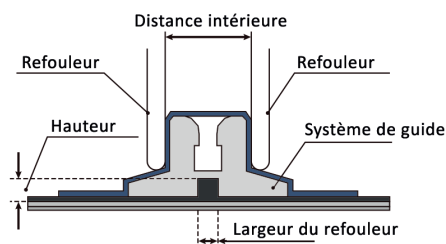
10 / 15 mm

## G

Contre-refouleur pour contre-pliage

- Largeur totale : 10/15 mm  
G-1 = 10 mm / G-2 - G-5 = 15 mm
- Par carton : 50 x 70 cm = 35 m

Contre-refouleur G			
N° de commande	Hauteur refouleur	Largeur refouleur	Distance refouleur
G-1	0,6	2 pt (0,7)	1,7
G-2	0,8	3 pt (1,05)	2,4
G-3	1,0	4 pt (1,42)	3,0
G-4	1,0	6 pt (2,0)	4,0
G-5	1,0	8 pt (3,0)	5,0



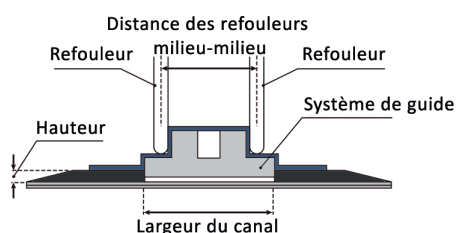
15 / 20 mm

## BW

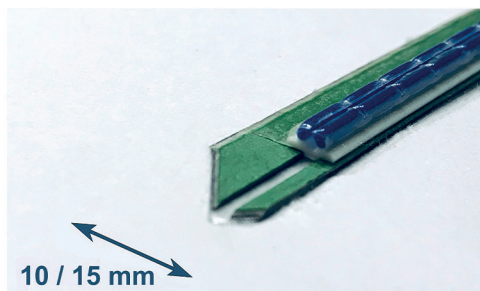
Double refouleur pour pliage de 180° dans l'ondulé

- Largeur totale : 15/20 mm
- Par carton : 50 x 70 cm = 35 m

Double refouleur BW			
Hauteur x Largeur / Distance des refouleurs milieu-milieu			
0,6 x 5,0/3	0,7 x 5,0/3	0,8 x 5,0/3	1,0 x 5,0/3
0,6 x 6,0/4	0,7 x 6,0/4	0,8 x 6,0/4	1,0 x 6,0/4
0,6 x 7,0/5	0,7 x 7,0/5	0,8 x 7,0/5	1,0 x 7,0/5
0,6 x 8,0/5	0,7 x 8,0/5	0,8 x 8,0/5	1,0 x 8,0/5
0,6 x 9,0/6,5	0,7 x 9,0/6,5	0,8 x 9,0/6,5	1,0 x 9,0/6,5







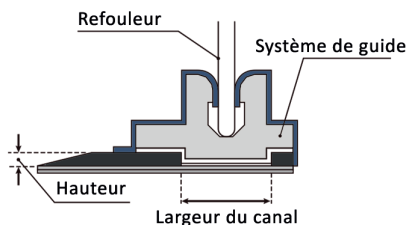
W

**Offcenter pour des double refouleur avec des espaces étroits entre les refouleurs**

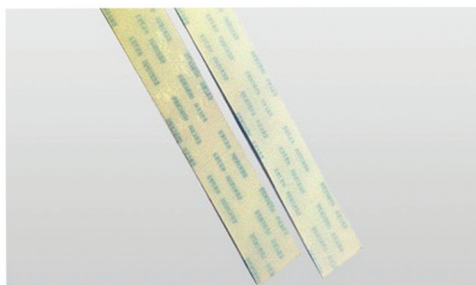
- Refouleur : 2-3 pt (0.71 - 1.05 mm)
- Largeur totale : 10/15 mm
- Par carton : 50 x 70 cm = 35 m

Off-Center / Double refouleur W					
Hauteur x Largeur du canal (en mm)					
0,3 x 0,8					
0,3 x 1,0	0,4 x 1,0	0,5 x 1,0			
0,3 x 1,1	0,4 x 1,1	0,5 x 1,1			
0,3 x 1,2	0,4 x 1,2	0,5 x 1,2			
0,3 x 1,3	0,4 x 1,3	0,5 x 1,3	0,6 x 1,3		
0,3 x 1,4	0,4 x 1,4	0,5 x 1,4	0,6 x 1,4		
0,3 x 1,5	0,4 x 1,5	0,5 x 1,5	0,6 x 1,5	0,7 x 1,5	
	0,4 x 1,6	0,5 x 1,6	0,6 x 1,6	0,7 x 1,6	
	0,4 x 1,7	0,5 x 1,7	0,6 x 1,7	0,7 x 1,7	
	0,4 x 1,8	0,5 x 1,8	0,6 x 1,8	0,7 x 1,8	
	0,4 x 1,9	0,5 x 1,9	0,6 x 1,9	0,7 x 1,9	
		0,5 x 2,1	0,6 x 2,1	0,7 x 2,1	0,8 x 2,1
		0,5 x 2,3	0,6 x 2,3	0,7 x 2,3	0,8 x 2,3
		0,5 x 2,7	0,6 x 2,7	0,7 x 2,7	0,8 x 2,7
			0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0
					1,0 x 3,0

N° de commande : Taille 0.5 x 1.5 → W-0515



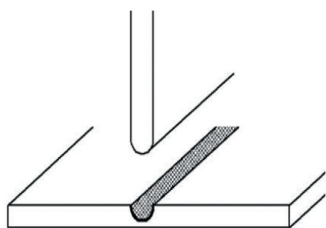
## BANDE DE REFOULEUR



### La gomme refouleur

- Utilisé pour du papier très fin (environ 180 - 230 g)
- Le refouleur forme le canal de refouilage lors de la découpe
- Utilisation supplémentaire pour tôle de découpe et refouilage

Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
RT	Bande de refouleur - 0.6 x 20 x 600 mm	1 bande



## ACCESSOIRES D'APPLICATION

Cutter Clean - Le Nettoyeur de plaques antistatique

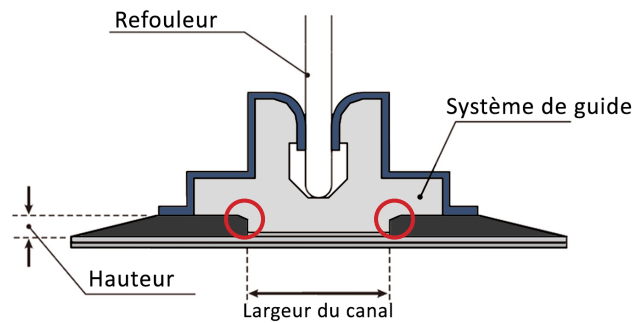
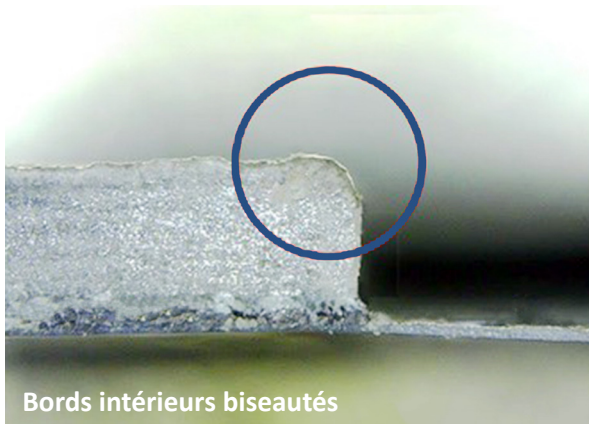
Page 71

OLFA Couteau de coupe

Page 35

XSR-300 - Le grattoir

Page 71



A				S							
Largeur totale 10 mm		Largeur du refouleur 2 -3 pt		Largeur totale 15 mm			Largeur du refouleur 2 -3 pt				
Hauteur x Largeur du canal (en mm)				Hauteur x Largeur du canal (en mm)							
0,5 x 2,7	0,6 x 2,7	0,7 x 2,7	0,8 x 2,7	0,5 x 2,7	0,6 x 2,7	0,7 x 2,7	0,8 x 2,7				
0,5 x 3,0	0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0	0,5 x 3,0	0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0	1,0 x 3,0	1,2 x 3,0		
					0,6 x 3,2	0,7 x 3,2	0,8 x 3,2	1,0 x 3,2	1,2 x 3,2		
					0,6 x 3,5	0,7 x 3,5	0,8 x 3,5	1,0 x 3,5	1,2 x 3,5		
					0,6 x 4,0	0,7 x 4,0	0,8 x 4,0	1,0 x 4,0	1,2 x 4,0		
							0,8 x 5,0	1,0 x 5,0	1,2 x 5,0		
							0,8 x 6,0	1,0 x 6,0	1,2 x 6,0		

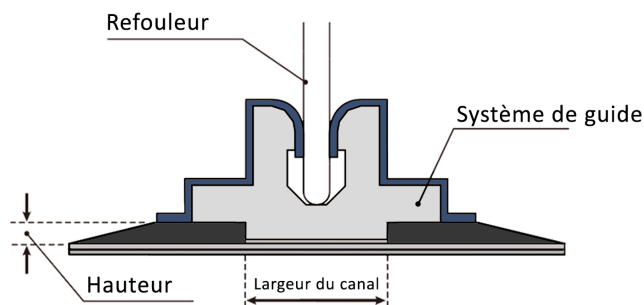
B					C				
Largeur totale 15 mm		Largeur du refouleur 4 pt			Largeur totale 15 mm		Largeur du refouleur 6 pt (2 mm)		
Hauteur x Largeur du canal (en mm)					Hauteur x Largeur du canal (en mm)				
0,6 x 2,7	0,7 x 2,7	0,8 x 2,7			0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0	1,0 x 3,0	1,2 x 3,0
0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0	1,0 x 3,0	1,2 x 3,0	0,6 x 3,2	0,7 x 3,2	0,8 x 3,2	1,0 x 3,2	1,2 x 3,2
0,6 x 3,2	0,7 x 3,2	0,8 x 3,2	1,0 x 3,2	1,2 x 3,2	0,6 x 3,5	0,7 x 3,5	0,8 x 3,5	1,0 x 3,5	1,2 x 3,5
0,6 x 3,5	0,7 x 3,5	0,8 x 3,5	1,0 x 3,5	1,2 x 3,5	0,6 x 4,0	0,7 x 4,0	0,8 x 4,0	1,0 x 4,0	1,2 x 4,0
0,6 x 4,0	0,7 x 4,0	0,8 x 4,0	1,0 x 4,0	1,2 x 4,0		0,7 x 4,5	0,8 x 4,5	1,0 x 4,5	1,2 x 4,5
		0,8 x 4,5	1,0 x 4,5	1,2 x 4,5		0,7 x 5,0	0,8 x 5,0	1,0 x 5,0	1,2 x 5,0
		0,8 x 5,0	1,0 x 5,0	1,2 x 5,0		0,8 x 6,0	1,0 x 6,0	1,2 x 6,0	
		0,8 x 6,0	1,0 x 6,0	1,2 x 6,0					

D				
Largeur totale 15 mm		Largeur du refouleur 8 pt (3 mm)		
Hauteur x Largeur du canal (en mm)				
0,6 x 4,0	0,7 x 4,0	0,8 x 4,0	1,0 x 4,0	1,2 x 4,0
0,6 x 5,0	0,7 x 5,0	0,8 x 5,0	1,0 x 5,0	1,2 x 5,0
0,6 x 6,0	0,7 x 6,0	0,8 x 6,0	1,0 x 6,0	1,2 x 6,0
0,6 x 7,0	0,7 x 7,0	0,8 x 7,0	1,0 x 7,0	1,2 x 7,0

Par carton : 50 x 70 cm = 35 m

N° de commande :  
 Taille 0.8 x 3.5 / 2-3pt → S-0835/IC

\* Autres tailles et largeur totale de 12 mm disponibles sur demande



<b>A</b>					
Largeur totale 10 mm			Largeur du refoleur 2 -3 pt		
Hauteur x Largeur du canal (en mm)					
0,3 x 0,8	0,4 x 0,8				
0,3 x 1,0	0,4 x 1,0				
0,3 x 1,1	0,4 x 1,1	0,5 x 1,1			
0,3 x 1,2	0,4 x 1,2	0,5 x 1,2			
0,3 x 1,3	0,4 x 1,3	0,5 x 1,3	0,6 x 1,3		
0,3 x 1,4	0,4 x 1,4	0,5 x 1,4	0,6 x 1,4		
0,3 x 1,5	0,4 x 1,5	0,5 x 1,5	0,6 x 1,5	0,7 x 1,5	
	0,4 x 1,6	0,5 x 1,6	0,6 x 1,6	0,7 x 1,6	
	0,4 x 1,7	0,5 x 1,7	0,6 x 1,7	0,7 x 1,7	
	0,4 x 1,8	0,5 x 1,8	0,6 x 1,8	0,7 x 1,8	
	0,4 x 1,9	0,5 x 1,9	0,6 x 1,9	0,7 x 1,9	
		0,5 x 2,0	0,6 x 2,0	0,7 x 2,0	
		0,5 x 2,1	0,6 x 2,1	0,7 x 2,1	0,8 x 2,1
		0,5 x 2,3	0,6 x 2,3	0,7 x 2,3	0,8 x 2,3
		0,5 x 2,5	0,6 x 2,5	0,7 x 2,5	0,8 x 2,5
		0,5 x 2,7	0,6 x 2,7	0,7 x 2,7	0,8 x 2,7
		0,5 x 3,0	0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0
<b>35 m</b>	<b>35 m</b>	<b>30 m</b>	<b>30 m</b>	<b>28 m</b>	<b>28 m</b>

<b>S</b>				<b>B</b>			<b>C</b>		
Largeur totale 15 mm		Largeur du refoleur 2 -3 pt		Largeur totale 15 mm		Largeur du refoleur 4 pt	Largeur totale 15 mm		Largeur du refoleur 6 pt
Hauteur x Largeur du canal (en mm)				Hauteur x Largeur du canal (en mm)			Hauteur x Largeur du canal (en mm)		
0,5 x 2,1	0,6 x 2,1	0,7 x 2,1	0,8 x 2,1						
0,5 x 2,3	0,6 x 2,3	0,7 x 2,3	0,8 x 2,3						
0,5 x 2,5	0,6 x 2,5	0,7 x 2,5	0,8 x 2,5	0,6 x 2,5	0,7 x 2,5				
0,5 x 2,7	0,6 x 2,7	0,7 x 2,7	0,8 x 2,7	0,6 x 2,7	0,7 x 2,7	0,8 x 2,7			
0,5 x 3,0	0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0	0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0	0,6 x 3,0	0,7 x 3,0	0,8 x 3,0
	0,6 x 3,2	0,7 x 3,2	0,8 x 3,2	0,6 x 3,2	0,7 x 3,2	0,8 x 3,2	0,6 x 3,2	0,7 x 3,2	0,8 x 3,2
	0,6 x 3,5	0,7 x 3,5	0,8 x 3,5	0,6 x 3,5	0,7 x 3,5	0,8 x 3,5	0,6 x 3,5	0,7 x 3,5	0,8 x 3,5
	0,6 x 4,0	0,7 x 4,0	0,8 x 4,0	0,6 x 4,0	0,7 x 4,0	0,8 x 4,0	0,6 x 4,0	0,7 x 4,0	0,8 x 4,0
						0,8 x 4,5		0,7 x 4,5	0,8 x 4,5
			0,8 x 5,0			0,8 x 5,0		0,7 x 5,0	0,8 x 5,0
			0,8 x 6,0			0,8 x 6,0			0,8 x 6,0
<b>30 m</b>	<b>30 m</b>	<b>28 m</b>	<b>28 m</b>	<b>30 m</b>	<b>28 m</b>	<b>28 m</b>	<b>30 m</b>	<b>28 m</b>	<b>28 m</b>

<b>D</b>		
Largeur totale 15 mm	Largeur du refoleur 8 pt	
Hauteur x Largeur du canal (en mm)		
0,6 x 4,0	0,7 x 4,0	0,8 x 4,0
0,6 x 5,0	0,7 x 5,0	0,8 x 5,0
0,6 x 6,0	0,7 x 6,0	0,8 x 6,0
0,6 x 7,0	0,7 x 7,0	0,8 x 7,0
<b>30 m</b>	<b>28 m</b>	<b>28 m</b>

N° de commande : Taille 0,8 x 4,0 / 2-3pt → S-0840R

\* Autres tailles, Version IK et largeur totale de 12 mm disponibles sur demande

# G-Tape Recommendations carton

Poids par m <sup>2</sup>	Épaisseur du matériau (mm)	Refouleur Largeur x Hauteur	Article	Suggestion G-Tape	
				Hauteur	Largeur du canal
50 g	0.063 - 0.065	2 pt (0.71 mm) x 23.5	A-0308	0.3	0.8
180 g	0.22 - 0.23	2 pt (0.71 mm) x 23.5	A-0312	0.3	1.2
200 g	0.26 - 0.27	2 pt (0.71 mm) x 23.5	A-0312	0.3	1.2
230 g	0.29 - 0.30	2 pt (0.71 mm) x 23.5	A-0313	0.3	1.3
270 g	0.34 - 0.35	2 pt (0.71 mm) x 23.4	A-0414	0.4	1.4
300 g	0.39 - 0.40	2 pt (0.71mm) x 23.4	A-0415	0.4	1.5
350 g	0.44 - 0.46	2 pt (0.71 mm) x 23.3	A-0516	0.5	1.6
		3 pt (1.05 mm) x 23.3	A-0519	0.5	1.9
400 g	0.50 - 0.52	2 pt (0.71 mm) x 23.3	A-0517	0.5	1.7
		3 pt (1.05 mm) x 23.3	A-0520	0.5	2.0
450 g	0.57 - 0.59	2 pt (0.71 mm) x 23.2	A-0619	0.6	1.9
		3 pt (1.05 mm) x 23.2	A-0622	0.6	2.2
500 g	0.63 - 0.65	2 pt (0.71 mm) x 23.2	A-0620	0.6	2.0
		3 pt (1.05 mm) x 23.2	A-0623	0.6	2.3
550 g	0.70 - 0.72	3 pt (1.05 mm) x 23.1	A-0725	0.7	2.5
		4 pt (1.42 mm) x 23.1	B-0727	0.7	2.7
600 g	0.76 - 0.78	3 pt (1.05 mm) x 23.0	A-0827	0.8	2.7
		4 pt (1.42 mm) x 23.0	B-0830	0.8	3.0

Remarque : Ces recommandations peuvent varier en fonction de la qualité du matériau.

$$\text{Largeur du canal (C)} = 2 \times \text{Épaisseur du matériau (B)} + \text{Largeur du refouleur (A)}$$

Calcul d'exemple :

Scénario : Poids par m<sup>2</sup> = 270 g → A = 2 pt (0.7 mm), B = 0.35 mm

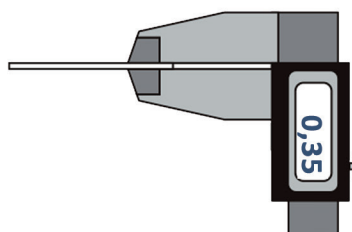
$C = 2 \times 0.35 \text{ mm} + 0.7 \text{ mm} = 0.7 \text{ mm} + 0.7 \text{ mm}$

C = 1.4 mm

Sélection :

1. 2 pt = Type A 2. B = 0.35 mm 3. C = 1.4 mm

  
**A-0414**



# G-Tape Recommendations carton ondulé

Paramètre			Combinaison	Refoleur				
L'onde	Côté de découpe	Épaisseur du matériau	Hauteur x Largeur du refoleur	2 pt	3 pt	4 pt	6 pt	8 pt
F	imprimée	0.8 mm	23.0 x 3/4 pt	*A-0622	A-0623	B-0627		
F	intérieure	0.8 mm	23.0 x 3/4 pt	*A-0623	A-0623	B-0627		
E	imprimée	1.5 mm	23.0 x 4 pt		A-0624	B-0627	C-0832	
E	intérieure	1.5 mm	23.0 x 4 pt		S-0627	B-0630	C-0835	
E-laminé	imprimée	1.5 mm	23.0 x 4 pt		A-0827	B-0830	C-0835	
E-laminé	intérieure	1.5 mm	23.0 x 4 pt		S-0630	B-0632	C-0835	
B	intérieure	3.0 mm	23.0 x 4/6 pt		S-0830	B-0835	C-0840	D-0850
B-laminé	intérieure	3.0 mm	23.0 x 4/6 pt		S-0830	B-0835	C-0840	D-0850
C	intérieure	4.0 mm	22.9 x 4/6 pt		S-0835	B-0840	C-1040	D-1050
FE	intérieure	2.3 mm	23.1 x 3/4 pt		S-0827	B-0832	C-0840	D-0850
EE	intérieure	3.0 mm	23.0 x 4/6 pt		S-0830	B-0835	C-0840	D-0850
EB	intérieure	4.5 mm	22.8 x 6/8 pt			*B-0840	C-1050	D-1060
EC	intérieure	5.5 mm	22.7 x 6-8 pt			*B-0845	C-1050	D-1060
BC	intérieure	7.0 mm	22.2/22.3 x 6/8 pt			*B-1045	C-1050	D-1070

\* Utilisé uniquement lorsque des outils existants avec des refoleurs correspondantes sont utilisés.

Remarque : Ces recommandations peuvent varier en fonction de la qualité du matériau.

$$\text{Largeur du canal (C)} = 2.2 \times \text{Épaisseur du matériau comprimé (B)} + \text{Largeur du refoleur (A)}$$

Calcul d'exemple :

Scénario : L'onde B → A = 8 pt (3 mm), B = 0.8 mm

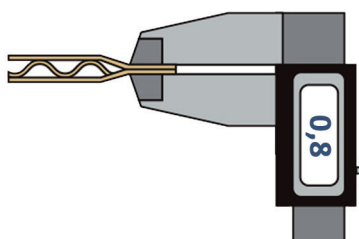
$C = 2.2 \times 0.8 \text{ mm} + 3 \text{ mm} = 1.76 \text{ mm} + 3 \text{ mm}$

$C = 4.76 \text{ mm} \approx 5.0 \text{ mm}$

Sélection :

1. 8 pt = Type D 2. B = 0.8 mm. 3. C = 5.0 mm

↓ ↓ ↓  
**D-0850**



**CONSEILS + SERVICE DE TEST**

pour l'application, la taille ou le gommage

Page 80

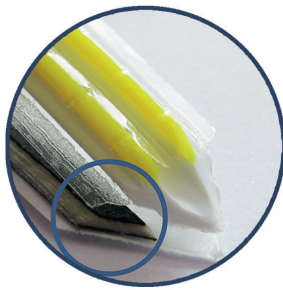
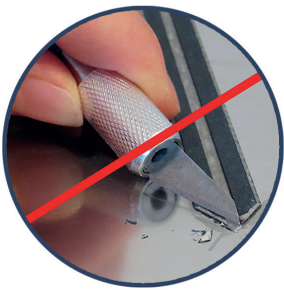
# Contreparties – Machines et matériaux

## VS-IV DAISO CUTTER



### Plus de temps pour produire

- Coupe d'onglet double de 45° & biseautage des bords en une seule étape
- Optimisation du temps de préparation en éliminant les travaux de finition
- Arrêt latérale pour ajuster la largeur
- Éjection de déchets parfaite
- *Exclusif pour nos contreparties G-Tape*



### Spécification VS-IV :

- Longueur : 740 mm
- Largeur : 90 mm
- Hauteur : 310 mm
- Poids : 6,8 kg



Vidéo d'application  
sur notre site internet

### Économie de temps

Durée du biseautage des bords environ  
**10 minutes**



**5 commandes par jour = 50 minutes**  
L'utilisation du cutter permet d'économiser  
**20 heures par mois**



+ Pas de risque de contamination des produits  
découpés par les déchets de coupe

+ Pas de blessures / coupures

Réf. n°	Description	UV
DC-500	Daiso Cutter avec échelle de mesure de 500 mm	1 pièce
DC-700	Daiso Cutter avec échelle de mesure de 700 mm	1 pièce
DC-M	Daiso Cutter - Lames de rechange - 2 pièces	1 set
DC-SP	Daiso Cutter - Épingle de rechange	1 pièce
DC-P	Daiso Cutter - Tôle de rechange	1 pièce

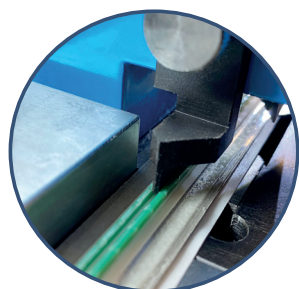


## STANDARD MATRIX CUTTER



### Le classique pour les préparations des contreparties

- Découpe des contreparties avec double coupe d'onglet de 45°
- Éjection des déchets à travers la tôle vers le bas
- Arrêt latérale pour ajuster la largeur



Réf. n°	Description	UV
MC-500	Matrix Cutter avec échelle de mesure de 500 mm	1 pièce
MC-700	Matrix Cutter avec échelle de mesure de 700 mm	1 pièce
MC-S	Matrix cutter - Lame de rechange	1 set

## CISAILLE À ONGLET



### Coupe facile des contreparties

- Guide pour coupe d'onglet de 45°
- Longueur de coupe 50 mm
- Lame avec revêtement → interchangeable
- Poignée en plastique ergonomique



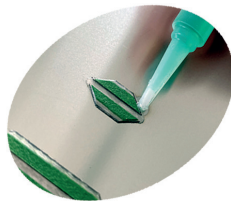
Réf. n°	Description	UV
GS	Cisaille à onglet	1 pièce
GS-EK	Cisaille à onglet - Lame de rechange	1 pièce



Vidéo d'application  
sur notre site internet

# Contreparties – Machines et matériaux

## SUPER-G



Contreparties

### Prévention et gain de temps

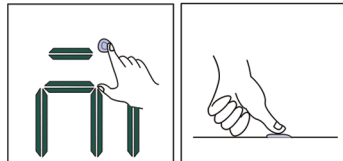
- Colle spéciale pour une sécurité de production et une meilleure qualité de refoulage
- Fixation supplémentaire des contreparties  
→ La colle fluide s'infiltré sous le matériau et durcit

Réf. n°	Description	UV
G2	Super-G - 2 g	2 pièces
G50	Super-G - 50 g	1 pièce

## JUMP STICKER



### Application :



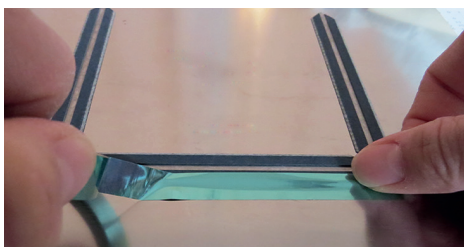
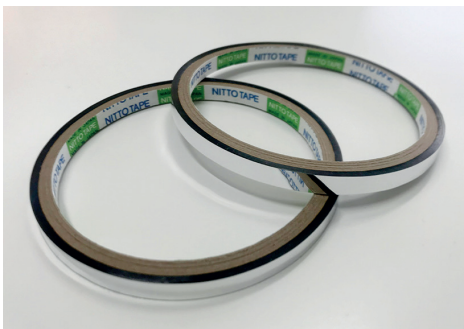
### Soulever au lieu de déchirer

- Soulève les feuilles avec adhésifs
- Pas de séparation prématurée dans la presse
- Moins de contreparties arrachées ou déplacées
- Réduction des interruptions de production



Réf. n°	Description	UV
JUMP	Jump Sticker - 100 pièces	1 set

## LIBIC TAPE



### Créer des transitions - Éviter les bords de choc

- Bande adhésif à base d'aluminium
- Bonne glisse sur les contreparties
- Pas de décollement ou de renversement dû à la chaleur de frottement
- Sécurité de production élevée
- Pas de résidus de bande adhésif dans les produits

Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
LT-6	Libic Tape - 0.06 mm x 6 mm x 10 m	5 rouleaux
LT-15	Libic Tape - 0.06 mm x 15 mm x 10 m	5 rouleaux



Vidéo d'application  
sur notre site internet



Toutes les hauteurs personnalisées sont disponibles sur demande.

Sur demande, tous les gommés d'éjection sont également disponibles avec adhésif et sous forme de bandes.

## Découpe en bandes

- Coupe droite
- Coupe ondulée
- Coupe en dents de scie
- Bandes avec séparateur
- Profil en trapèze



## SPEED X



Dureté (Shore A)	Couleur	Format (mm)	Unité de plaque
15	beige	1000 x 460	4
20	vert kiwi	1000 x 450	4
25	jaune	1000 x 500	3
30	bleu cobalt	1000 x 500	3
35	vert	1000 x 500	3
45	orange	1000 x 500	3
55	gris clair	1000 x 500	2
65	brun	1000 x 500	2
75	noir	1000 x 500	2

- Vitesse de la machine : jusqu'à 9.000 feuilles/heure
- Quantités : jusqu'à 1.000.000
- Applications standard pour les presses de découpage à plat
- Sans peau
- Réduction de la pression de découpe et minimisation des marques gênantes
- Moins de points d'attache et passage des feuilles plus rapide
- Matière première : EVA → résistant aux UV et durable
- Certifié sans danger pour la fabrication d'emballages alimentaires (ISEGA)

## SPEED EJECT

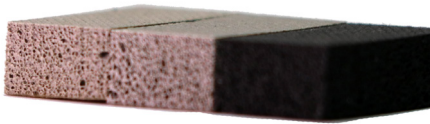


Dureté (Shore A)	Couleur	Format (mm)	Unité de plaque
15	blanc	500 x 500	2
20	jaune	500 x 500	2
25	rouge	500 x 500	2
30	bleu	500 x 500	2
35	vert	500 x 500	2
40	orange	500 x 500	2
45	brun	500 x 500	2
50	noir	500 x 500	2

- Vitesse de la machine : > 9.000 feuilles/heure
- Quantités : supérieures à 1.000.000
- Commandes récurrentes et applications spéciales pour les presses de découpage à plat et rotatives
- Peau d'un côté
- Résistance à l'usure extrême → pas de maintenance intermédiaire nécessaire
- Résistant aux UV et durable
- Moins d'usure des filets et de formation de poussière
- Bords de coupe propres → moins de cheveux d'ange

## MOUSSE

MOUSSE CELLULAIRE



- Peau d'un côté
- Cellules ouvertes / poreuses
- Grande compressibilité
- Durable & résistant à la température

Dureté (Shore A)	Format (mm)	Unité de plaque
15	1000 x 1000	1
	1000 x 500	2
25	1000 x 1000	1
	1000 x 500	2
35	1000 x 1000	1
	1000 x 500	2

## MOUSSE CELLULAIRE



- Cellules fermées
- Base de matériau NBR/SBR

Dureté (Shore A)	Peau	Format (mm)	Unité de plaque
15	sans	1000 x 1000	1
		1000 x 500	2
20	sans	900-940 x 900-940	1
		900-940 x 450-470	2
20		1000 x 1000	1
		1000 x 500	2
25	sans	1000 x 500	3

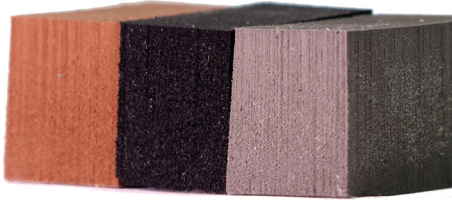
## MOUSSE EPDM



- Principalement utilisé dans le traitement du carton ondulé
- Base de matériau EPDM
- Résistant aux UV et durable
- Grande élasticité et résistance à la température

Dureté (Shore A)	Peau	Format (mm)	Unité de plaque
15	sans	1000 x 1000	1
		1000 x 500	2
20	d'un côté	1000 x 1000	1
		1000 x 500	2

## MOUSSE ROTATIF



- Peau d'un côté
- Application dans le domaine rotatif

Dureté (Shore A)	Couleur	Format (mm)	Unité de plaque
20	noir	1000 x 1000	1
		1000 x 500	2
25	rouge ou gris	900-920 x 900-920	1
		900-920 x 450-460	2

## VULKOLLAN®



- Bonne compression durable
- Grande élasticité aux chocs
- Bonne résistance à l'abrasion
- Durable & résistant à la chaleur

Densité apparente (RG)	Format (mm)	Unité de plaque
35	500 x 250	1
45/50	500 x 250	1
60/65	500 x 250	1

## LIÈGE



- Grande élasticité et rebondissement
- Résistant à l'usure & durable
- Antistatique

Dureté (Shore A)	Format (mm)	Unité de plaque
65	990 x 640	1

## MOUSSE

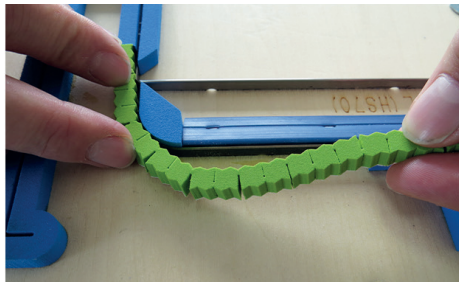
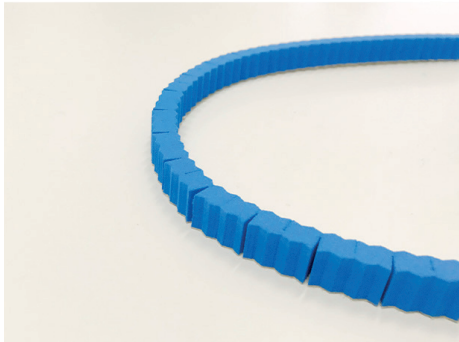


- Grande élasticité et rebondissement
- Résistant à l'usure & durable
- Antistatique
- Bandes ou cubes

Densité apparente (RG)	Couleur	Conditionnement
40	blanc	144 m
50	jaune	144 m

## CARACTÉRISTIQUES JAPONAISES SPÉCIFIQUES

### FLEX RUBBER



- Moussage rapide des contours (courbes, cercles & coins)
- Coupe facile par déchirement
- Avec adhésif
- Dureté (Shore A) : 30°

Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
F8	Flex Rubber - 8 x 8 x 450 mm	10 bandes
F10	Flex Rubber - 10 x 8 x 450 mm	10 bandes



Vidéo d'application  
sur notre site internet

### E-SPONGE

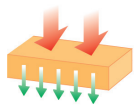


- Mousse cellulaire fermé avec une excellente résistance à l'abrasion et une longue durée de vie
- Bandes autocollantes pour une application rapide
- Meilleure répartition de la pression de découpe grâce à une forme ondulée des deux côtés

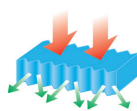
Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
e-A	e-Sponge - 10 x 10 x 60 mm - 30 Shore A	700 bandes
e-B	e-Sponge - 8 x 10 x 60 mm - 30 Shore A	700 bandes
e-C	e-Sponge - 8 x 7 x 60 mm - 30 Shore A	1000 bandes
e-DX	e-Sponge - 7 x 7 x 60 mm (avec peau) - 42 Shore A	1000 bandes

Profil de mousse normal

e-Sponge → Forme ondulée



aligné



étalé

## 1) APPLICATION AVEC DES FILETS

### SPRINT PROFIL



- Résistant aux UV et très durable (> 1,5 million de découpes)
- Moins de points d'attache et réduction de poussière
- Force d'éjection constante à haute vitesse et pour des tirages élevés
- Excellente résistance à l'abrasion
- Des profils étroits (3 mm) sont également disponibles pour les espaces restreints
- La version biseautée réduit la compression et les marques

Dureté (Shore A)	Bandes (L x É x H)	Conditionnement
70	600 x 3 x 7,25 mm	100 bandes = 60 m
	600 x 5 x 7,25 mm	100 bandes = 60 m
	600 x 8 x 7,3 mm	100 bandes = 60 m
	600 x 8 x 10 mm	50 bandes = 30 m
	600 x 8 x 7,25 mm avec adhésif	100 bandes = 60 m
	600 x 8 x 7 mm - biseautée 600 x 8 x 10 mm - biseautée	100 bandes = 60 m 50 bandes = 30 m

### PROFIL EN LIÈGE



- Quart de rond avec ou sans séparateur
- Grande élasticité et rebondissement
- Résistant à l'usure, durable et antistatique

Dureté (Shore A)	Exécution	Bandes (L x É x H)	Conditionnement
65	avec séparateur	1000 x 5 x 7 mm	100 bandes = 100 m
		1000 x 7 x 7 mm	100 bandes = 100 m
		1000 x 10 x 10 mm	50 bandes = 50 m
		990 x 8 x 11 mm	50 bandes = 49,5 m
	sans séparateur	990 x 7 x 7 mm	100 bandes = 99 m
		1000 x 10 x 10 mm	50 bandes = 50 m

### BANDES DE VULKOLLAN® - QUART DE ROND



- Compression durable et efficace
- Grande élasticité aux chocs & bonne résistance à l'abrasion
- Durable

Densité apparente (RG)	Bandes (L x É x H)	Conditionnement
35	500 x 10 x 12 mm	200 bandes = 100 m
	530 x 14 x 14 mm	100 bandes = 53 m
40	500 x 10 x 12 mm	200 bandes = 100 m
45	530 x 14 x 14 mm	100 bandes = 53 m
50	500 x 10 x 12 mm	200 bandes = 100 m
65	1000 x 7 x 8 mm	50 bandes = 50 m

## C PROFIL



- Force d'éjection constante à haute vitesse et pour des tirages élevés
- Bonne résistance à l'abrasion
- Résistant aux UV et durable

Dureté (Shore A)	Couleur	Hauteur	Conditionnement
60	bleu	7 mm	100 bandes = 60 m
	violet	7,5 mm	100 bandes = 60 m
	vert	8 mm	100 bandes = 60 m
	rouge	8,5 mm	100 bandes = 60 m
	gris	9 mm	50 bandes = 30 m
	brun	9,5 mm	50 bandes = 30 m
	nuage	10 mm	50 bandes = 30 m
	rose	11 mm	50 bandes = 30 m

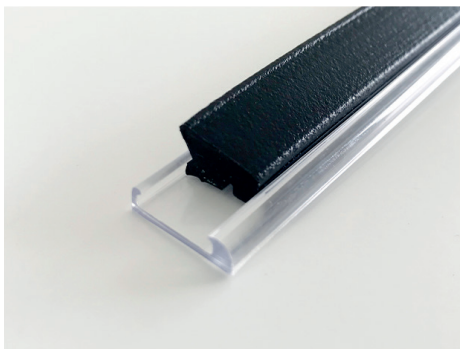
## SOFT C PROFIL



- Le matériau est comprimé directement au bord de la découpe → pas de déchirure de la couverture
- Principalement utilisé pour le carton ondulé

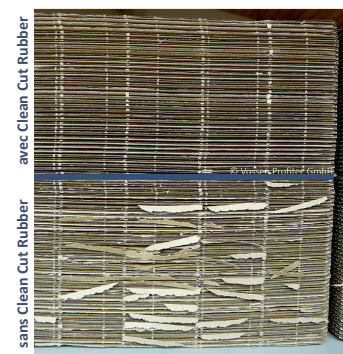
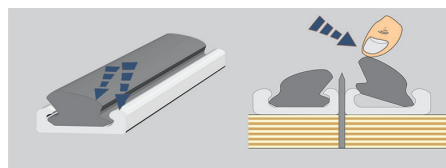
Dureté (Shore A)	Exécution	Hauteur	Conditionnement
25	rouleau	7 mm	30 m
		8 mm	30 m
		9 mm	30 m
		10 mm	30 m
		11 mm	30 m
		14 mm	30 m
	bandes	11 mm	100 bandes = 100 m
		14 mm	30 bandes = 30 m

## CLEAN-CUT RUBBER



- Système de caoutchouc et de rail de clips
- Intégration de points d'arrêt sans endommager le caoutchouc
- Bords de coupe propres lors de la découpe de carton ondulé
- Très utile pour les poses de traînage

Réf. n°	Description	UV
CCR	Clean-Cut Rubber - Profil d'éjection & rail	1 m



## 2) APPLICATION AVEC DES REFOULEURS

### CUSHION CREASE



- Grande résistance à l'usure et aux déformations
- Aide à la compression du carton ondulé & optimisation du comportement de pliage, en particulier pour les pliages de 180°

Dureté (Shore A)	Exécution	Couleur	Hauteur	Conditionnement
60	rouleau	brun	4,5 mm	25 m
		rouge	5 mm	25 m
		gris	5,7 mm	25 m
		jaune	6,5 mm	25 m
		vert	7 mm	25 m
		or	7,5 mm	25 m
		bleu	8 mm	25 m
		pourpre	8,5 mm	25 m
		orange	9 mm	25 m
		blanc	9,7 mm	25 m
		rose	10 mm	25 m
	beige	11 mm	25 m	
	bandes	brun	4,5 mm	80 bandes = 80 m
		rouge	5 mm	80 bandes = 80 m
		gris	5,7 mm	40 bandes = 40 m
		jaune	6,5 mm	40 bandes = 40 m
		vert	7 mm	40 bandes = 40 m
		or	7,5 mm	40 bandes = 40 m
		bleu	8 mm	40 bandes = 40 m
		pourpre	8,5 mm	40 bandes = 40 m
		orange	9 mm	40 bandes = 40 m
		blanc	9,7 mm	40 bandes = 40 m
rose		10 mm	30 bandes = 30 m	
beige	11 mm	30 bandes = 30 m		

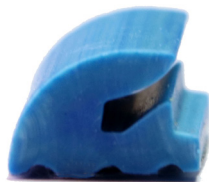
### EASY CREASE



- Réduit la déchirure du carton ondulé
- Compression retardée grâce à une forme spéciale

Dureté (Shore A)	Hauteur	Conditionnement
60	7 mm	20 bandes = 20 m
	7,5 mm	20 bandes = 20 m
	8 mm	20 bandes = 20 m
	8,5 mm	20 bandes = 20 m
	9 mm	20 bandes = 20 m
	9,5 mm	20 bandes = 20 m
	11 mm	20 bandes = 20 m

## G PROFIL



- Réduit les problèmes de refoulage du carton ondulé à forte teneur en recyclé et à fibres courtes
- Compression retardée grâce à une forme spéciale

Dureté (Shore A)	Couleur	Hauteur	Conditionnement
70	noir	6,5 mm	100 bandes = 60 m
	bleu	7 mm	100 bandes = 60 m
	violet	7,5 mm	100 bandes = 60 m
	vert	8 mm	100 bandes = 60 m
	rouge	8,5 mm	50 bandes = 30 m
	gris	9 mm	50 bandes = 30 m
	brun	9,5 mm	50 bandes = 30 m
	nuage	10 mm	50 bandes = 30 m
	rose	11 mm	50 bandes = 30 m

## B2 PROFIL



- Profil plein pour une utilisation avec le refouleur

Dureté (Shore A)	Exécution	Épaisseur x Hauteur	Conditionnement
60	rouleau	9 x 6 mm	40 m
		10,5 x 7 mm	40 m
		11,5 x 7,5 mm	40 m
	bandes	9 x 6 mm	200 bandes = 200 m
		10,5 x 7 mm	200 bandes = 200 m

## C3 PROFIL



- Profil plein pour des rainures parfaites avec des contreparties
- Séparateur pour un espace optimal entre le profil et le refouleur

Dureté (Shore A)	Exécution	Couleur	Épaisseur x Hauteur	Conditionnement
70	rouleau - 1 mm talon	noir	13 x 7 mm	40 m
	bandes - 1 mm talon	noir	13 x 7 mm	150 bandes = 150 m
	rouleau - 2 mm talon	rouge	14 x 7 mm	40 m
	bandes - 2 mm talon	rouge	14 x 7 mm	60 bandes = 60 m

## D4 PROFIL AVEC TROU



- Pour de rainures compliquées

Dureté (Shore A)	Exécution	Épaisseur x Hauteur	Conditionnement
60	rouleau	25 x 10,5 mm	25 m
	bandes	25 x 9 mm	80 bandes = 80 m
		25 x 10,5 mm	50 bandes = 30 m



## VULKO CREASE

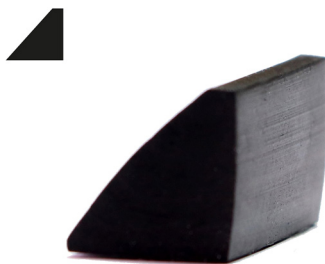


- Profil Vulkollan® trapèze

Densité apparente (RG)	Bandes (L x É x H)	Conditionnement
35	1000 x 20 x 10 mm	50 bandes = 50 m
	1000 x 20 x 11 mm	50 bandes = 50 m
	1000 x 20 x 12 mm	50 bandes = 50 m
	1000 x 20 x 13 mm	50 bandes = 50 m
	1000 x 20 x 14 mm	50 bandes = 50 m
45/50	1000 x 20 x 6 mm	100 bandes = 100 m
	1000 x 20 x 6,5 mm	100 bandes = 100 m
	1000 x 20 x 7 mm	100 bandes = 100 m
	1000 x 20 x 8 mm	100 bandes = 100 m
	1000 x 20 x 9 mm	100 bandes = 100 m
	1000 x 20 x 10 mm	50 bandes = 50 m
	1000 x 20 x 11 mm	50 bandes = 50 m
	1000 x 20 x 12 mm	50 bandes = 50 m
	1000 x 20 x 13 mm	50 bandes = 50 m
	1000 x 20 x 14 mm	50 bandes = 50 m

## 2) APPLICATION AVEC DES PERFORATIONS ET DES PERFO-REFOULEURS

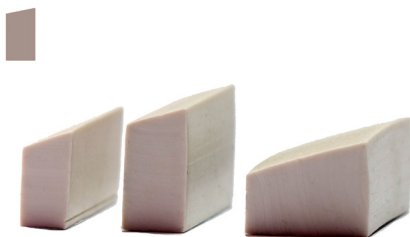
### AI PROFIL



- Profil plein trapèze avec chanfrein écrasé ou pointe effilée

Dureté (Shore A)	Spécification	Exécution	Épaisseur x Hauteur	Conditionnement
60	chanfrein écrasé des deux côtés 1:2 mm	bandes	10,5 mm x 10,5 mm	60 bandes = 60 m
		bandes	10,5 mm x 10,5 mm	150 bandes = 150 m
		rouleau	10,5 mm x 10,5 mm	40 m
	pointe effilée	bandes	8,5 mm x 8,5 mm	200 bandes = 200 m
		rouleau	10,5 mm x 8,5 mm	40 m

### D5 PROFIL

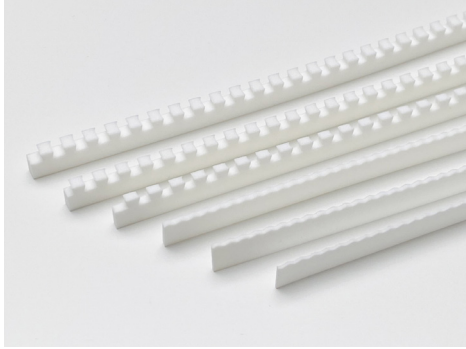


- Le profil assure des bords de coupe propres et précis
- Évite l'éclatement de la couverture supérieure

Dureté (Shore A)	Bandes (L x É x H)	Conditionnement
70	600 x 5 x 6/5 mm	100 bandes = 60 m
	600 x 5 x 8,5/7,5 mm	100 bandes = 60 m
	600 x 5 x 9/8 mm	100 bandes = 60 m
	600 x 5 x 9,5/8,5 mm	100 bandes = 60 m
	600 x 5 x 10/9 mm	100 bandes = 60 m
	600 x 5 x 11/10 mm	100 bandes = 60 m
	600 x 5 x 11,5/10,5 mm	100 bandes = 60 m

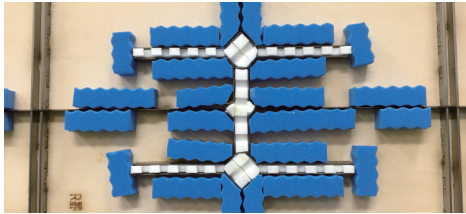
## 4) APPLICATION AVEC DES ENCOCHE

### MIZZOKKO

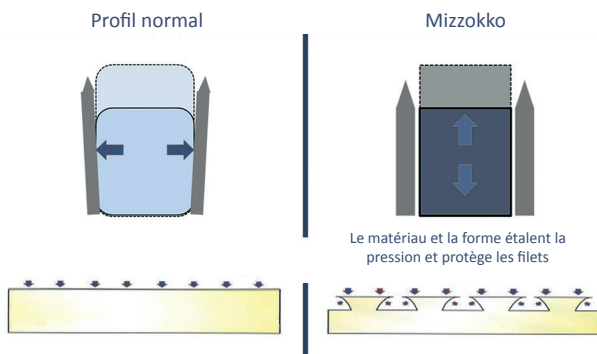


#### Éjection parfaite pour des encoches

- Matériau spécial et forme particulière pour un résultat d'éjection parfait
- Pas de „courbement“ typique des filets
- Pas de blocage des déchets entre le filet et la mousse
- Moins de mise
- Moins d'usure des outils
- Dureté (Shore A) : 60°



Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
M7.5-1	Mizzokko - 7.5 x 1 x 250 mm	50 bandes
M7.5-1.5	Mizzokko - 7.5 x 1.5 x 250 mm	50 bandes
M7.5-2	Mizzokko - 7.5 x 2 x 250 mm	50 bandes
M7.5-3	Mizzokko - 7.5 x 3 x 250 mm	50 bandes
M7.5-4	Mizzokko - 7.5 x 4 x 250 mm	50 bandes
M7.5-5	Mizzokko - 7.5 x 5 x 250 mm	50 bandes
M9.5-1	Mizzokko - 9.5 x 1 x 250 mm	50 bandes
M9.5-1.5	Mizzokko - 9.5 x 1.5 x 250 mm	50 bandes
M9.5-2	Mizzokko - 9.5 x 2 x 250 mm	50 bandes
M9.5-3	Mizzokko - 9.5 x 3 x 250 mm	50 bandes
M9.5-4	Mizzokko - 9.5 x 4 x 250 mm	50 bandes
M9.5-5	Mizzokko - 9.5 x 5 x 250 mm	50 bandes
M10.5-1	Mizzokko - 10.5 x 1 x 250 mm	50 bandes
M10.5-1.5	Mizzokko - 10.5 x 1.5 x 250 mm	50 bandes
M10.5-2	Mizzokko - 10.5 x 2 x 250 mm	50 bandes
M10.5-3	Mizzokko - 10.5 x 3 x 250 mm	50 bandes
M10.5-4	Mizzokko - 10.5 x 4 x 250 mm	50 bandes



Hauteurs	Tôle / Application
7,5 mm	18 mm
9,5 mm	15 mm - carton ondulé
10,5 mm	15 mm - carton fin

## CISEAUX À MOUSSE



### Le bon outil fait la différence

- Tranchant durable grâce à l'acier japonais
- Découpes rapides et précises
- Bords de coupe nets
- Poignée ergonomique

Réf. n°	Description	UV
SC	Ciseaux à mousse	1 pièce



Vidéo d'application  
sur notre site internet

## CUTMAN & CUTMAN XL



### Les ciseaux pour les profils / la mousse large et dur

- Utilisation pour la mousse large et dur (par exemple dans le domaine rotatif), du liège et des contreparties
- Matériau de haute qualité et durable
- Pas besoin de grande force manuelle grâce à la transmission de force
- Très léger et super tranchant
- Avec une plaque en plastique interchangeable (= contre-appui)

Réf. n°	Description	UV
CM	Cutman - Longueur de coupe 55 mm	1 pièce
CM-P	Cutman - Plaque en plastique	5 pièces
CM-B	Cutman - Lame de rechange 55 mm	1 pièce
CM-SP	Cutman - Ressort de rechange	1 pièce
CM-110	Cutman XL - Longueur de coupe 110 mm	1 pièce
CM-110-P	Cutman XL - Plaque en plastique	5 pièces
CM-110-B	Cutman XL - Lame de rechange 110 mm	1 pièce



Vidéo d'application  
sur notre site internet

## ADHÉSIF-CYANON

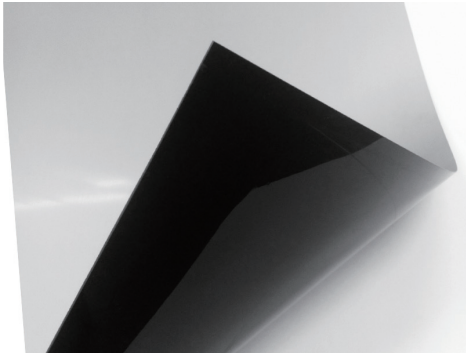


### Colle superglu premium „Fabriqué au Japon“

- Très résistant à la température & adhésion durable
- Particulièrement adapté aux outils rotatifs
- Utilisation : bois, mousse, liège & filets de déchets Suteba

Réf. n°	Description	UV
C20	Adhésif-Cyanon - 20 g	1 pièce
C50	Adhésif-Cyanon - 50 g	1 pièce

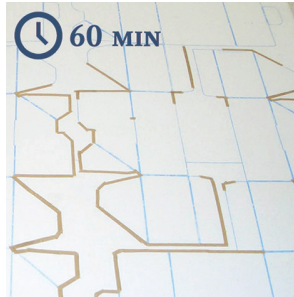
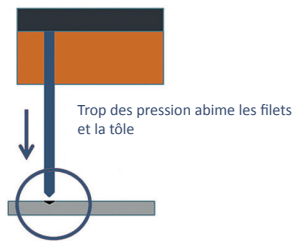
## DAISO MAT



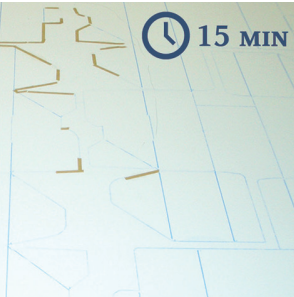
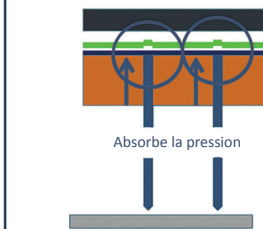
### Moins de mise avec le tapis absorbant la pression

- Temps de préparation réduits  
→ jusqu'à 80 % moins de mise
- Meilleure stabilité de la production  
→ moins de formation de poussière
- Coûts d'outillage réduits  
→ protection des filets et de la tôle
- Découpe sur mesure

SANS DAISO MAT

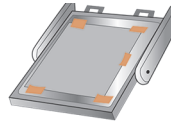


AVEC DAISO MAT

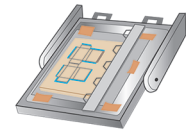


Application:

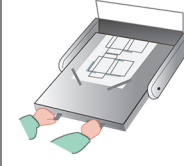
1. Appliquer le Daisomat sur le cadre. (Le côté en acier inoxydable doit montrer vers le haut)  
*Si nécessaire, percer des trous pour les vis de fixation.*



2. Fixer l'outil de découpe sur la Daisomat.



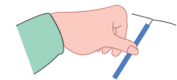
3. Préparer la machine.



4. Réduire la pression de découpe de 0.5 mm.



5. Augmenter progressivement la pression de découpe jusqu'à ce que 80 % du résultat de découpe soit atteint. Finition de la mise.



Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
DM-S	DaisoMat - 0.5 x 720 x 1020 mm	1 tapis
DM-M	DaisoMat - 0.5 x 740 x 1060 mm	1 tapis
DM-L	DaisoMat - 0.5 x 930 x 1300 mm	1 tapis

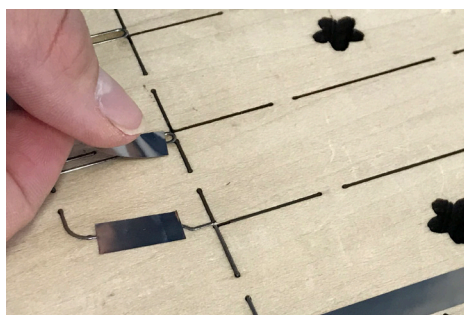
## MISE ACIER



### Ribbon Tape

- Pour la mise des formes de découpe sur les presses à découper
- Auto-adhésif

Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
R03	Ribbon Tape - 0.03 mm x 8 mm x 20 m	1 rouleau
R05	Ribbon Tape - 0.05 mm x 8 mm x 20 m	1 rouleau
R10	Ribbon Tape - 0.1 mm x 8 mm x 15 m	1 rouleau



## MISE PROFITAPE



### Le numéro un de la technique d'ajustage

- Mise précis grâce à une haute qualité
- Auto-adhésif sur tous les papiers d'ajustage
- Pas de décollement du papier d'ajustage
- Très bonne adhérence → même pour les applications bande sur bande

Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
PTB-03	Profitape bleu - 0.03 mm x 3 mm x 35 m	40 rouleaux
PTB-06	Profitape bleu - 0.03 mm x 6 mm x 35 m	25 rouleaux
PTB-12	Profitape bleu - 0.03 mm x 12 mm x 35 m	12 rouleaux
PTB-20	Profitape bleu - 0.03 mm x 20 mm x 35 m	7 rouleaux
PTB-30	Profitape bleu - 0.03 mm x 30 mm x 35 m	5 rouleaux
PTR-03	Profitape rouge - 0.05 mm x 3 mm x 25 m	40 rouleaux
PTR-06	Profitape rouge - 0.05 mm x 6 mm x 25 m	25 rouleaux
PTR-12	Profitape rouge - 0.05 mm x 12 mm x 25 m	12 rouleaux
PTR-20	Profitape rouge - 0.05 mm x 20 mm x 25 m	7 rouleaux
PTR-30	Profitape rouge - 0.05 mm x 30 mm x 25 m	5 rouleaux
PTG-03	Profitape jaune - 0.08 mm x 3 mm x 18 m	40 rouleaux
PTG-06	Profitape jaune - 0.08 mm x 6 mm x 18 m	25 rouleaux
PTG-12	Profitape jaune - 0.08 mm x 12 mm x 18 m	12 rouleaux
PTG-20	Profitape jaune - 0.08 mm x 20 mm x 18 m	7 rouleaux
PTG-30	Profitape jaune - 0.08 mm x 30 mm x 18 m	5 rouleaux

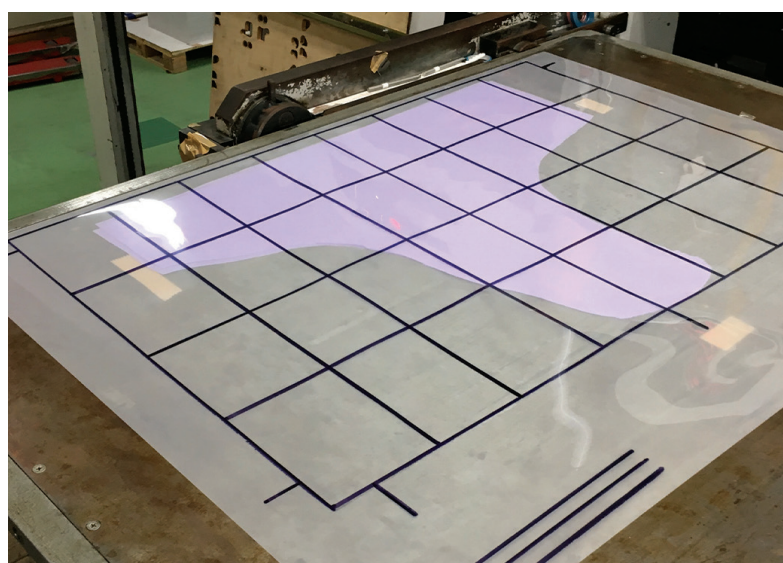
## PAPIER D'AJUSTAGE DE ZONES & PAPIER CARBONE



### L'ajustage de surface

- Papier d'ajustage stable pour l'ajustage des surfaces des forme de découpe ou sous les tôles interchangeables

Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
ZZ-3	Papier d'ajustage de zones - 0.03 x 545 x 788 mm	10 feuilles
CPR	Papier carbone rouge - 787 x 545 mm	100 feuilles
CPB	Papier carbone bleu - 787 x 1090 mm	100 feuilles



### ACCESOIRES D'APPLICATION

SAC-1 - Le cutter graphique

Page 35

## FEUILLE DE DESSIN & PAPIER D'AJUSTAGE



### L'équipement standard pour les formistes et les usines d'emballage

#### Feuille de dessin PM

- Feuille de dessin Astralon dimensionnellement stable
- Pour le dessin à la main et le traçage à l'encre ou au crayon

#### Papier d'ajustage Triplex

- Matériau composite (papier-film-papier)
- Tous les avantages d'une feuille de papier
- Résistant à la déchirure et à l'eau

Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
<b>Feuille de dessin PM</b>		
ZPM-75120	75 µm x 1.20 m x 50 m - CAD	1 rouleau
ZPM-95106	95 µm x 1.06 m x 50 m – mat des deux côtés	1 rouleau
ZPM-95120	95 µm x 1.20 m x 50 m – mat des deux côtés	1 rouleau
<b>Papier d'ajustage Triplex</b>		
ZT-091	100 µm x 0.915 m x 50 m	1 rouleau
ZT-105	100 µm x 1.05 m x 50 m	1 rouleau
ZT-120	100 µm x 1.20 m x 50 m	1 rouleau
ZT-130	100 µm x 1.30 m x 50 m	1 rouleau

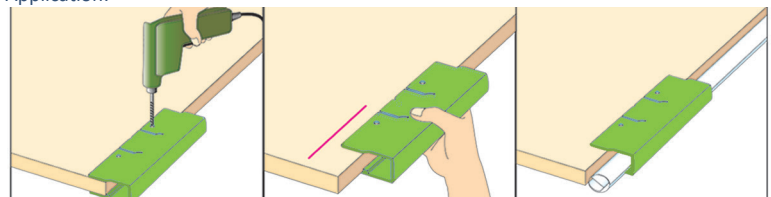
## CATCHIT



### Le système d'organisation pour la feuille

- Agrafe flexible pour tous les formats de feuilles
- Le bon emplacement est l'outil :
  - Temps de manipulation réduits
  - Pas de dommages de la feuille
  - Stockage ordonné (5S)

Application:

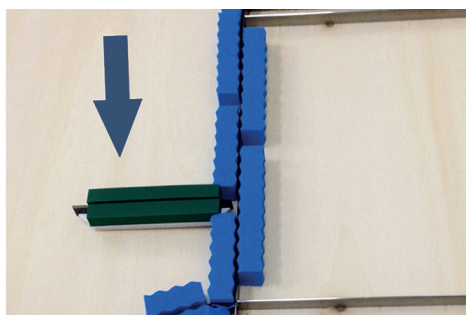


Réf. n°	Description	UV
CT	Catchit	1 pièce



Vidéo d'application  
sur notre site internet

## SUTEBA



Vidéo d'application  
sur notre site internet

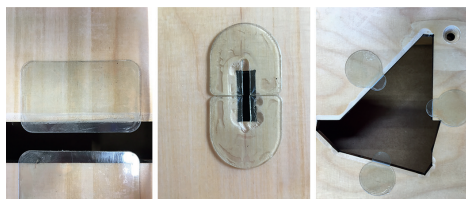
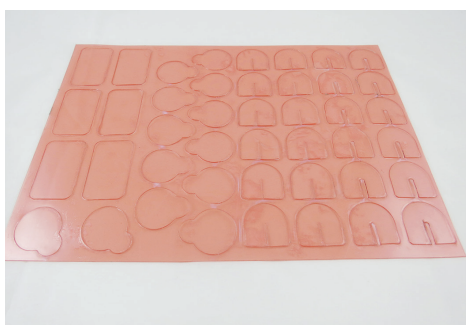
### Filet de déchet adhésif

- Solution économique et rapide en cas de manque de filets de séparation
- Pas de retouches coûteuses
- Meilleure aspiration des déchets grâce à des morceaux plus petits
- Aucun dysfonctionnement dans le processus de production

Forme - Hauteur 18 mm		
Réf. n°	Description	UV
SG-15	Suteba - Longueur de filet de déchet : 15 mm	10 pièces
SG-30	Suteba - Longueur de filet de déchet : 30 mm	10 pièces
SG-50	Suteba - Longueur de filet de déchet : 50 mm	10 pièces
SG-100	Suteba - Longueur de filet de déchet : 100 mm	10 pièces

Forme - Hauteur 15 mm		
Réf. n°	Description	UV
SO-15	Suteba - Longueur de filet de déchet : 15 mm	10 pièces
SO-30	Suteba - Longueur de filet de déchet : 30 mm	10 pièces
SO-50	Suteba - Longueur de filet de déchet : 50 mm	10 pièces
SO-100	Suteba - Longueur de filet de déchet : 100 mm	10 pièces

## SUPPORT STICKER

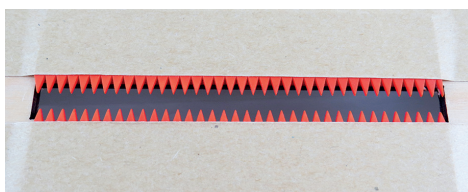
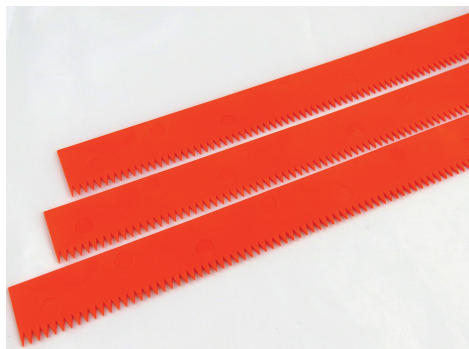


### Retenue de déchet adhésifs

- Une aide rapide en cas de problèmes d'éjection
- Pas de modifications longues
- Juste coller et continuer la production
- Quatre formes différentes en feuilles multiples pratiques ou en formes individuelles
- Transport propre des déchets par l'outil d'éjection inférieur

Réf. n°	Description	UV
SUP-M	Support Sticker - Feuille multiple - 43 pièces	1 feuille
SUP-P	Support Sticker - Tête de champignon	24 pièces
SUP-R	Support Sticker - Rectangle	16 pièces
SUP-SE	Support Sticker - Encoche étroite	24 pièces
SUP-SW	Support Sticker - Encoche large	24 pièces

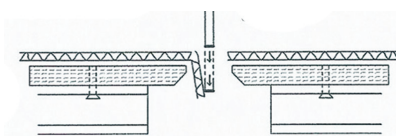
## STRIP GRIP



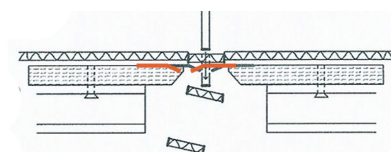
### L'outil rapide pour résoudre les problèmes d'éjection

- L'alternative aux guides de déchets fabriqués maison (feuille de cliché)
- Transport propre des déchets par l'outil d'éjection inférieur

Réf. n°	Description (Longueur x Largeur x Épaisseur)	UV
STRIP	Strip Grip - 275 x 25 x 1.2 mm	10 bandes
STRIP-S	Strip Grip - 275 x 25 x 1.2 mm - adhésif	10 bandes



sans Strip Grip



avec Strip Grip

## PROFI-CLEANER



### L'éjecteur de carton pneumatique

- Éjection efficace des déchets de découpe extérieurs

#### Spécifications techniques :

- Dimensions : 580 x 140 x 170 mm
- Poids : 4.7 kg
- Puissance du moteur : 480 W
- Pression d'air : 6.2 bar / 90 psi
- Émission sonore : 83 dB
- Besoin en air comprimé : 0.45 m<sup>3</sup>/min
- Vitesse de rotation : 4500/min

#### Accessoires inclus :

- Ensemble de réparation de chaîne
- Unité de maintenance pneumatique
- Tuyau d'air de 10 m
- 1 L d'huile pneumatique (pour l'unité de maintenance)

#### Autres :

- Chaîne en acier japonais de haute qualité
- Service de maintenance et de réparation en Allemagne

Réf. n°	Description	UV
PC	Profi-Cleaner	1 pièce
PC/C	Chaîne de rechange	1 pièce



Vidéo d'application  
sur notre site internet



## ÉJECTEUR DE DÉCHET D'INTÉRIEUR PNEUMATIQUE



### Éjection rapide et facile des déchets intérieurs

- Design compact et puissance de frappe élevée
- Éjection facile sans tournevis ni force musculaire
- Changement rapide de l'embout grâce à un système de verrouillage rapide
- Force de frappe réglable



### Spécifications techniques:

- Dimensions : 100 x 82 x 130 mm
- Poids net : 1.2 kg
- Pression d'air : 6 bar
- Hauteur de pile maximale : 125 mm
- Émission sonore : 95 dB

Embouts standards	
Embout encoche	20 x 2 mm
	40 x 2 mm
	12 x 1,5 mm (long)
	12 x 1,5 mm (court)
Embout rond	Ø 5 mm
Embout en croix	20 x 20 x 2 mm
	15 x 15 x 2 mm

\*Embouts personnalisés disponibles sur demande

Réf. n°	Description	UV
PIA	Éjecteur de déchet d'intérieur pneumatique - incl. 7 embouts d'outil standard	1 set

## AIGUILLES D'ÉJECTION & PORTE-AIGUILLES



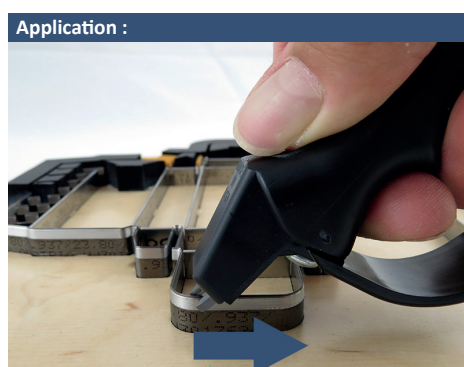
### La manière la plus sûre pour éjecter les déchets

- Aiguilles d'éjection inférieure
  - Boîtier en aluminium → stabilité supplémentaire pour la pointe à ressort
  - Pour tous les types de machines courants des fabricants Bobst, Heidelberg, etc.
- Porte-pointes (3, 5 ou 7)
- Aiguilles d'éjection courtes avec filetage M6 et tête hexagonale

Réf. n°	Description	UV
AUS-08/3	Aiguilles d'éjection inférieure Ø 8 mm - Pointe Ø 3 mm	10 pièces
AUS-08/4	Aiguilles d'éjection inférieure Ø 8 mm - Pointe Ø 4 mm	10 pièces
AUS-10	Aiguilles d'éjection inférieure Ø 10 mm - Pointe Ø 4 mm	10 pièces
AUS-15	Aiguilles d'éjection inférieure Ø 15 mm - Pointe Ø 4 mm	10 pièces
AUS-H	Aiguilles d'éjection inférieure Heidelberg Ø 15 mm	10 pièces
STH-3	Porte-Aiguilles avec 3 trous	10 pièces
STH-5	Porte-Aiguilles avec 5 trous	10 pièces
STH-7	Porte-Aiguilles avec 7 trous	10 pièces
AS-K02	Aiguilles d'éjection supérieure courtes - Ø 2 mm	100 pièces
AS-K03	Aiguilles d'éjection supérieure courtes - Ø 3 mm	100 pièces
AS-K04	Aiguilles d'éjection supérieure courtes - Ø 4 mm	100 pièces
AS-K05	Aiguilles d'éjection supérieure courtes - Ø 5 mm	100 pièces
AS-K10	Aiguilles d'éjection supérieure courtes - Ø 10 mm	100 pièces

\* Autres tailles sur demande

## AFFÛTEUR DE FILETS

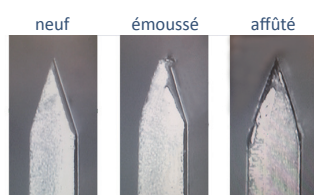


Vidéo d'application  
sur notre site internet

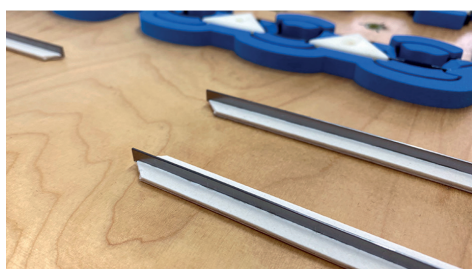
### L'affûteur approprié pour le filet

- Affûtage facile au lieu de remplacer le filet qui prend beaucoup de temps
- Moins de perte de qualité
- Moins de cheveux d'ange
- Réduction de poussière

Réf. n°	Description	UV
SH	Affûteur de filet	1 pièce



## BALANCE CREASE



### Refoleurs de compensation adhésive pour formes de découpe de 18 mm

- Solution simple et rapide pour les feuilles courbes dues à une répartition inégale des refoleurs
- Élimine le besoin de cales de compensation
- Moins de problèmes lors du post-traitement
- Possibilité d'empilage plus élevée → moins de palettes & moins de frais logistique

Réf. n°	Description	UV
BC-30	Longueur refoleurs de compensation : 30 mm	10 pièces
BC-50	Longueur refoleurs de compensation : 50 mm	10 pièces
BC-100	Longueur refoleurs de compensation : 100 mm	10 pièces

## OLFA CUTTER

### Couteau de qualité fabriqué au Japon



#### X-Design - Le couteau haute performance

- Lame Excel Black ultra-tranchante de 9 mm ou 18 mm
- Canal de lame en acier inoxydable et verrouillage
- Utilisation spécifique 9 mm : feuille et carton
- Utilisation spécifique 18 mm : Mousse, fibre de verre, contreparties, Pertinax

#### MXP-AL - Le couteau en acier

- Lame Excel Black ultra-tranchante de 18 mm
- Poignée en aluminium avec mécanisme de verrouillage et blocage
- Utilisation spécifique : Ondulé & mousse

#### SAC-1 - Le couteau graphique

- Lame de 9 mm - Angle de 30°
- Idéal pour les petites coupes précises
- Poignée en acier inoxydable avec mécanisme de verrouillage et blocage
- Utilisation spécifique : Papier, carton fin, bois tendre

#### SK-4 - Le couteau de sécurité

- Lame de 17,5 mm
- La lame se rétracte automatiquement
- Utilisation spécifique : Ondulé & matériaux d'emballage, feuilles, bandes

**Autres couteaux, lames ou demandes spécifiques des clients sur demande.**

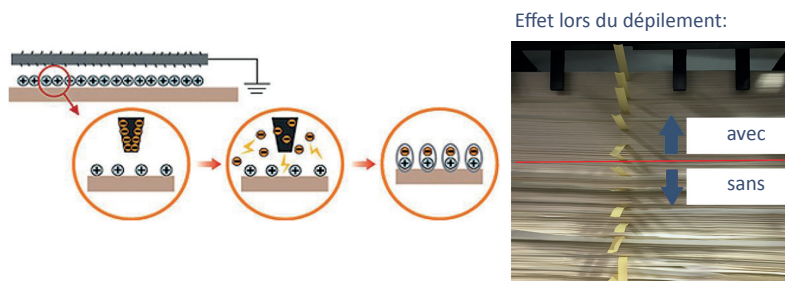
Réf. n°	Description	UV
L5-AL	OLFA L5-AL - 18 mm	1 pièce
XA-1	Olfa XA-1 - 9 mm	1 pièce
MXP-AL	OLFA MXP-AL - 18 mm	1 pièce
SAC-1	OLFA SAC-1 - 9 mm - Angle de 30°	1 pièce
SK-4	OLFA SK-4 - Couteau de sécurité 17,5 mm	1 pièce
LBB-10	OLFA Lame LBB - 18 mm	10 lames
LB-Sol	OLFA Lame LB - 18 mm sans points de rupture	10 lames
ABB-10	OLFA Lame ABB - 9 mm	10 lames
SAB-10	OLFA Lame SAB - 9 mm - Angle de 30°	10 lames
SKB-2	OLFA Lame de sécurité SKB	5 lames

## BANDE ANTISTATIQUE



### Protection contre l'électricité statique

- Applications : zones de chargement, tôles de découpe, formes d'éjection, empilage, etc.
- Auto-adhésif



Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
AT	Bande antistatique - 0.3 mm x 30 mm x 5 m	1 rouleau

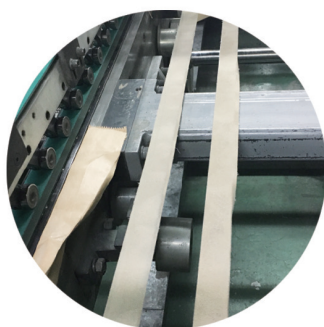
## BANDE DE PROTECTION CONTRE LES RAYURES



### La bande de feutre auto-adhésive prévient les rayures sur les articles en papier

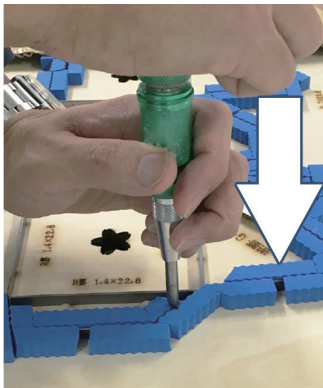
Bonnes applications :

- Dans la zone de chargement des machines
- Autour des coins et des bords dans une machine de pliage et de collage



Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
SP20	Bande de protection contre les rayures 0.85 mm x 20 mm x 10 m	1 rouleau
SP50	Bande de protection contre les rayures 0.85 mm x 50 mm x 10 m	1 rouleau

## AUTO NICK PUNCH



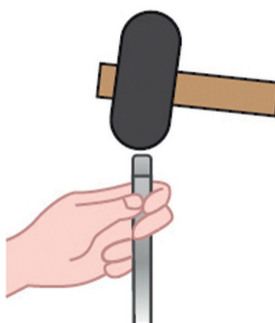
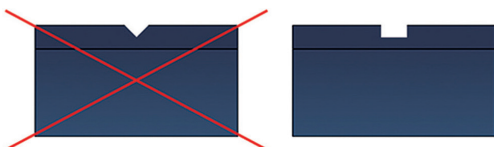
Vidéo d'application  
sur notre site internet

### La nouvelle méthode pour fixer les points d'attache

- Application rapide et facile avec force de ressort
- Points d'attache de forme carrée - pas de coin
- Qualité constante et élevée grâce à une force prédéfinie
- Pas de dommages aux mousse d'éjection

Réf. n°	Description	UV
NICK02	Auto Nick Punch - Triangle - 0.2 mm (rouge)	1 pièce
NICK03	Auto Nick Punch - 0.3 mm (noir)	1 pièce
NICK05	Auto Nick Punch - 0.5 mm (vert)	1 pièce
NICK02/T	Pointe de burin de rechange 0.2 mm	1 pièce
NICK03/T	Pointe de burin de rechange 0.3 mm	1 pièce
NICK05/T	Pointe de burin de rechange 0.5 mm	1 pièce
NICK02/S	Ressort de rechange 0.2 mm	1 pièce
NICK03/S	Ressort de rechange 0.3 mm	1 pièce
NICK05/S	Ressort de rechange 0.5 mm	1 pièce
NICK-IS	Pointe de rechange	1 pièce
NICK-F	Ressort de rechange pour le poinçon interne	1 pièce
NICK-S	Disque de rechange	1 pièce

## CISEAU MANUEL



### Le classique

- Pour l'art de placer manuellement les points d'attache
- Qualité d'acier japonais de haute qualité
- Porte-ciseau pour une meilleure manipulation

Réf. n°	Description	UV
MH	Porte-ciseau	1 pièce
MH03	Ciseau Manuel - Largeur 0.3 mm	1 pièce
MH04	Ciseau Manuel - Largeur 0.4 mm	1 pièce
MH05	Ciseau Manuel - Largeur 0.5 mm	1 pièce
MH06	Ciseau Manuel - Largeur 0.6 mm	1 pièce
MH07	Ciseau Manuel - Largeur 0.7 mm	1 pièce
MH08	Ciseau Manuel - Largeur 0.8 mm	1 pièce
MH10	Ciseau Manuel - Largeur 1.0 mm	1 pièce



Vidéo d'application  
sur notre site internet

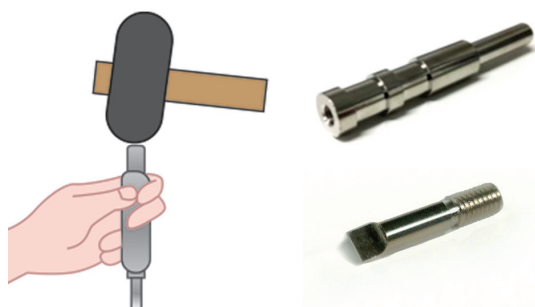
# Points d'attache

## CUTTER CRAFT



### Ajouter et étendre des points d'attache avec un outil

- Ajout de points d'attache → Largeur du ciseau ≤ 1 mm
- Extension des points d'attache existants → Largeur du ciseau > 1 mm
- Remplacement pratique de la pointe du ciseau grâce à un filetage

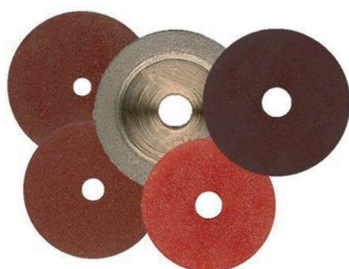


Réf. n°	Description	UV
CC	Cutter Craft - Corps de base	1 pièce
CC-M05	Pointe du ciseau - Largeur 0.5 mm	1 pièce
CC-M07	Pointe du ciseau - Largeur 0.7 mm	1 pièce
CC-M10	Pointe du ciseau - Largeur 1.0 mm	1 pièce
CC-M15	Pointe du ciseau - Largeur 1.5 mm	1 pièce
CC-M20	Pointe du ciseau - Largeur 2.0 mm	1 pièce



Vidéo d'application  
sur notre site internet

## DISQUES / MEULES DE SÉPARATION



### Standard lié en caoutchouc

- Unité de vente : 25 pièces

### Nitruure de bore (CBN) / Diamant

- Grande résistance à la rupture et durée de vie très longue
- Unité de vente : 1 pièce

Épaisseur	Standard lié en caoutchouc				Nitruure de bore (CBN) / Diamant			
	Porte-meule				Porte-meule			
	35 x 7 mm	50 x 8 mm	50 x 6 mm	50 x 10 mm	35 x 7 mm	50 x 8 mm	50 x 6 mm	50 x 10 mm
	Réf. n°	Réf. n°	Réf. n°	Réf. n°	Réf. n°	Réf. n°	Réf. n°	Réf. n°
0.2 mm	TSS35-02	TSS50-02	TSS50-02/6	TSS50-02/10				
0.3 mm	TSS35-03	TSS50-03	TSS50-03/6	TSS50-03/10	BT35-03	BT50-03	BT50-03/6	BT50-03/10
0.4 mm	TSS35-04	TSS50-04	TSS50-04/6	TSS50-04/10	BT35-04	BT50-04	BT50-04/6	BT50-04/10
0.5 mm	TSS35-05	TSS50-05	TSS50-05/6	TSS50-05/10	BT35-05	BT50-05	BT50-05/6	BT50-05/10
0.6 mm	TSS35-06	TSS50-06	TSS50-06/6	TSS50-06/10	BT35-06	BT50-06	BT50-06/6	BT50-06/10
0.7 mm	TSS35-07	TSS50-07	TSS50-07/6	TSS50-07/10	BT35-07	BT50-07	BT50-07/6	BT50-07/10
0.8 mm	TSS35-08	TSS50-08	TSS50-08/6	TSS50-08/10	BT35-08	BT50-08	BT50-08/6	BT50-08/10
0.9 mm	TSS35-09	TSS50-09	TSS50-09/6	TSS50-09/10	BT35-09	BT50-09	BT50-09/6	BT50-09/10
1.0 mm	TSS35-10	TSS50-10	TSS50-10/6	TSS50-10/10	BT35-10	BT50-10	BT50-10/6	BT50-10/10
1.1 mm	TSS35-11	TSS50-11	TSS50-11/6	TSS50-11/10	BT35-11	BT50-11	BT50-11/6	BT50-11/10
1.2 mm	TSS35-12	TSS50-12		TSS50-12/10	BT35-12	BT50-12		BT50-12/10
1.3 mm	TSS35-13	TSS50-13	TSS50-13/6		BT35-13	BT50-13	BT50-13/6	
1.4 mm	TSS35-14	TSS50-14	TSS50-14/6	TSS50-14/10	BT35-14	BT50-14	BT50-14/6	BT50-14/10
1.5 mm	TSS35-15	TSS50-15	TSS50-15/6	TSS50-15/10	BT35-15	BT50-15	BT50-15/6	BT50-15/10
1.6 mm	TSS35-16	TSS50-16	TSS50-16/6	TSS50-16/10	BT35-16	BT50-16	BT50-16/6	BT50-16/10
1.7 mm	TSS35-17	TSS50-17	TSS50-17/6		BT35-17	BT50-17	BT50-17/6	
1.8 mm	TSS35-18	TSS50-18	TSS50-18/6	TSS50-18/10	BT35-18	BT50-18	BT50-18/6	BT50-18/10
1.9 mm	TSS35-19	TSS50-19	TSS50-19/6		BT35-19	BT50-19	BT50-19/6	
2.0 mm	TSS35-20	TSS50-20	TSS50-20/6	TSS50-20/10	BT35-20	BT50-20	BT50-20/6	BT50-20/10
2.5 mm	TSS35-25	TSS50-25	TSS50-25/6	TSS50-25/10	BT35-25	BT50-25	BT50-25/6	BT50-25/10
3.0 mm	TSS35-30	TSS50-30	TSS50-30/6	TSS50-30/10	BT35-30	BT50-30	BT50-30/6	BT50-30/10

## LES PONCEUSES

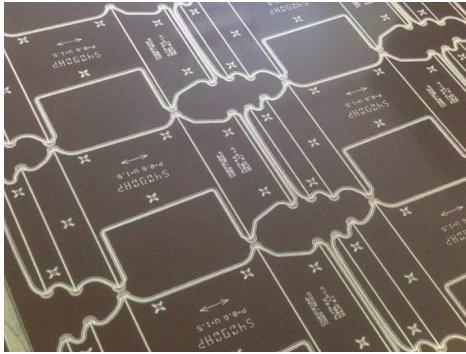


Entraînement / Moteur / Puissance	Secteur 230 V 500 watts	Batterie lithium-ion 18 V 250 watts	Moteur pneumatique 370 lubrifié / 340 sans huile
Porte-meule	35 x 7 mm 50 x 6 mm 50 x 8 mm	35 x 7 mm 50 x 6 mm 50 x 8 mm	35 x 7 mm 50 x 6 mm 50 x 8 mm
Vitesse de rotation / tr /min	constant 18.000	variable 17.500 16.000 15.000 14.000 12.500 11.500	18.000 (sans huile) 23.000 (lubrifié)
Fonctionnement	réglage de la vitesse	<ul style="list-style-type: none"> <li>moteur à courant continu</li> <li>pratiquement sans entretien</li> <li>haut rendement</li> <li>très dynamique</li> </ul>	Fonctionnement par impulsion ou continu
Manipulation	Interrupteur MARCHÉ/ARRÊT	Interrupteur MARCHÉ/ARRÊT avec bouton de réglage de la vitesse	Actionnement par levier mécanique
Poids	NG2 : 1.9 kg NG3 : 2.2 kg	NG21 : 2.0 kg NG31 : 2.3 kg	NG4 : 1.6 kg NG5 : 2.0 kg
Caractéristiques spécifiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>Puissant</li> <li>Fonctionnement continu possible</li> <li>Alimentation secteur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Très flexible dans l'utilisation</li> <li>Pas de connexion filaire</li> <li>Tenir compte des cycles de charge de la batterie</li> <li>Un deuxième jeu de batteries est recommandé</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utile là où l'air comprimé est disponible</li> <li>Consommation énergétique élevée</li> <li>Conduite pneumatique rigide</li> </ul>



Réf. n°	Description	UV
<b>Porte-meule - Ø 35 mm</b>		
NG2	Appareil de ponçage électrique - 35 x 7 mm	1 pièce
NG4	Appareil de ponçage pneumatique - 35 x 7 mm	1 pièce
NG21	Appareil de ponçage à batterie - 35 x 7 mm (sans batterie ni chargeur)	1 pièce
<b>Porte-meule - Ø 50 mm</b>		
NG3	Appareil de ponçage électrique - 50 x 8 mm	1 pièce
NG5	Appareil de ponçage pneumatique - 50 x 8 mm	1 pièce
NG31	Appareil de ponçage à batterie - 50 x 8 mm (sans batterie ni chargeur)	1 pièce
<b>Accessoires</b>		
TN	Réglage de la profondeur	1 pièce
A3	Batterie 18 V / 3 Ah Li-Ion	1 pièce
A6	Batterie 18 V / 6 Ah Li-Ion	1 pièce
ALG80	Chargeur rapide 220-230 V / 50-60 Hz	1 pièce

## PERTINAX



### Plaques de Pertinax autocollantes pour la fabrication de matrices

- Renforcement en fibre de verre double face
- Retrait pratiquement sans résidus

Réf. n°	Description (Épaisseur x Largeur x Longueur)	UV
P03	Pertinax - 0.3 x 1070 x 1070 mm	10 plaques
P04	Pertinax - 0.4 x 1070 x 1070 mm	10 plaques
P05	Pertinax - 0.5 x 1070 x 1070 mm	10 plaques
P055	Pertinax - 0.55 x 1070 x 1070 mm	10 plaques
P06	Pertinax - 0.6 x 1070 x 1070 mm	10 plaques
P065	Pertinax - 0.65 x 1070 x 1070 mm	10 plaques
P07	Pertinax - 0.7 x 1070 x 1070 mm	10 plaques
P075	Pertinax - 0.75 x 1070 x 1070 mm	10 plaques
P08	Pertinax - 0.8 x 1070 x 1070 mm	10 plaques
P085	Pertinax - 0.85 x 1070 x 1070 mm	10 plaques
P09	Pertinax - 0.9 x 1070 x 1070 mm	10 plaques
P10	Pertinax - 1.0 x 1070 x 1070 mm	10 plaques

### ACCESSOIRES D'APPLICATION

Cutter Clean - Le nettoyeur de plaques antistatique

Page 71

OLFA Cutter

Page 35

XSR-300 - Le grattoir

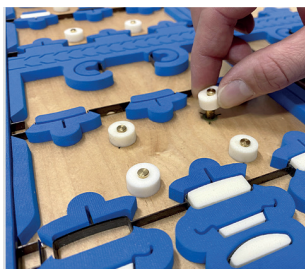
Page 71

## POINTE-G



### Le système de pointe unique pour positionner le Pertinax

- Grâce aux douilles en plastique brevetées, les pointes peuvent être facilement retirées et réutilisées beaucoup plus souvent
- Précision maximale lors du transfert du Pertinax
- Système de pointe en laiton de haute qualité et douilles d'insertion spéciales



Réf. n°	Description	UV
GS-M	Pointe en laiton	50 pièces
GS-G	Anneau en caoutchouc	50 pièces
GS-K	Douille en plastique	50 pièces



Vidéo d'application sur notre site internet



## PINCE À POINTE DE POSITIONNEMENT



### Gain de temps sans glisser

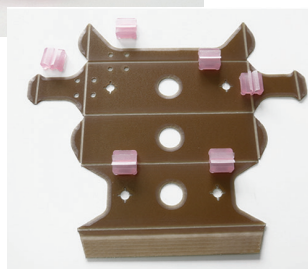
- Mâchoire uniques avec des encoches verticales et horizontales
- Pas de glissement lors du retrait → Plus de sécurité au travail & Gain de temps
- Mâchoires étroites pour les espaces restreints
- Support à ressort et poids léger pour un travail ergonomique

Réf. n°	Description	UV
PSS	Pince à pointe de positionnement	1 pièce



Vidéo d'application sur notre site internet

## ENFICHEUR DE POSITIONNEMENT



### Une bonne alternative aux pointes de positionnement

- Pour transférer le Pertinax sans utiliser de pointes de positionnement

Réf. n°	Description (Hauteur x Largeur)	UV
SP	Enficheur (2-3 pt) - 8 x 12.9 mm	1000 pièces



Vidéo d'application sur notre site internet

## SUPER-G



Pertinax

### Prévention et gain de temps

- Colle spéciale pour une sécurité de production et une qualité de refoulage élevée
- Fixation supplémentaire du Pertinax → La colle fluide s'infiltré sous le matériau et durcit

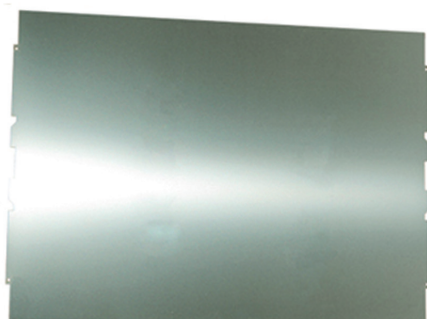
Réf. n°	Description	UV
G2	Super-G - 2 g	2 pièces
G50	Super-G - 50 g	1 pièce

- Des décennies d'expérience dans la production de tôle
- Des normes de qualité élevées
- Redressement manuel des tôles interchangeables les plus dures
- Économies de temps et d'argent à long terme



**Pour toutes les presses de découpe courantes des fabricants Bobst, Heidelberg, Iberica, Sanwa, Young Shin, Asahi, Brausse, Kama, entre autres.**

## TÔLE INTERCHANGEABLE (I MM)



- Une qualité supérieure améliore le processus et les résultats de découpe, ce qui se traduit par une plus grande rentabilité
- Disponible dans différentes duretés et épaisseurs de matériau

	Matière	Dureté
mou	DIN 1.4301	20 HRC
semi-dur	DIN 1.4301	35 HRC
semi-dur +	DIN 1.4301	40 HRC
dur	DIN 1.4021	48 HRC

## TÔLE DE DÉCOUPE ET DE COMPENSATION



Pour les platines à plat et les presses à plat semi-automatiques et automatiques

- Les machines de production les plus modernes garantissent une planéité et un parallélisme répondant aux normes les plus strictes
- Tolérances très serrées, finition de surface excellente et dureté uniforme grâce à des qualités d'acier éprouvées

Matière	50CrV4 resp. X20Cr13
Dureté	50 – 52 HRC
Parallélisme	± 0.01 mm
Planéité	≤ 0.2 mm

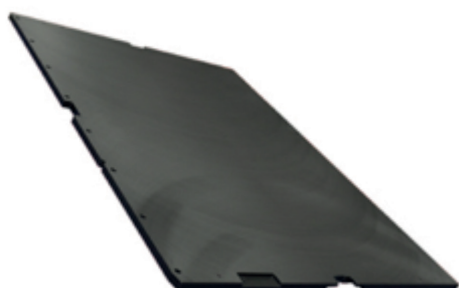
## TÔLE DE FERMETURE ET PLAQUE PORTE-OUTILS



- L'utilisation de machines à commande numérique permet des trous précis sur mesure
- Temps de mise réduit grâce à des tôles manuellement tendues

Matière	50CrV4 resp. X20Cr13
Dureté	46 – 50 HRC
Parallélisme	± 0.01 mm
Planéité	≤ 0.2 mm

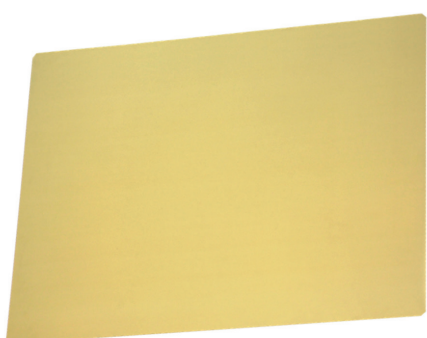
## TÔLE DE CONTRE-PRESSION ET PLAQUE RESOCELL



- Matière : résine époxy renforcée de fibres de verre
- Les meilleures tolérances de fabrication en termes d'épaisseur et de planéité
- Fabriqué sur mesure et rectifié
- L'état mauvais de la tôle de contre-pression est la principale cause de temps de mise excessif

\* Les couleurs peuvent différer de l'image

## PLAQUE DE PROTECTION DE MISE



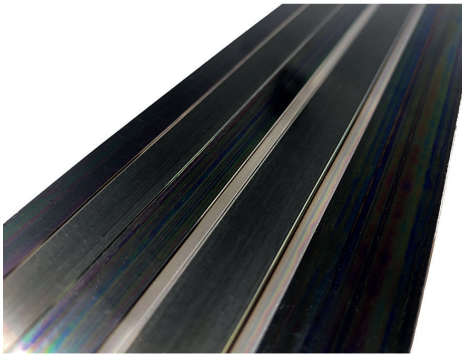
Pour une utilisation dans les machines à haute cadence et à haute fréquence

Disponible sur mesure pour tous les fabricants de machines et de cadres de fermeture

- Fabriqué en plastique renforcé de fibres de verre
- Rectifié des deux côtés
- Résistant à l'humidité
- Stabilité dimensionnelle

Le fabricant japonais de filets de découpe **TSUKATANI** est un leader en qualité depuis 1951. Cela est atteint grâce à des processus de meulage spécialement développés, le respect des tolérances les plus strictes et l'utilisation du meilleur acier japonais.

## FILETS



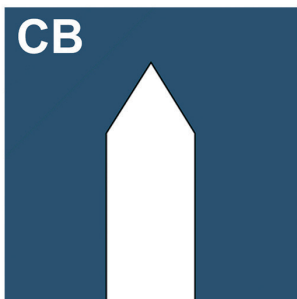
### CARACTÉRISTIQUES

- Épaisseurs : 2 pt (0.71 mm) | 3 pt (1.05 mm) | 4 pt (1.42 mm)
- Lame trempée = Durée de vie élevée
- Surface décarburée = Grande souplesse
- Disponibilité : Bobines et en mètres
- Hauteurs : jusqu'à 50 mm

### Forme et angle de coupe

CB = Biseau double face / Œil de milieu pour tous types de cartons courants

CDB = Biseau en facettes / Quadruple tranchant pour une utilisation sur des matériaux durs et épais (par exemple, carton ondulé, plastique et caoutchouc)



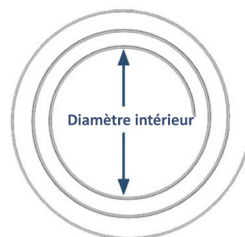
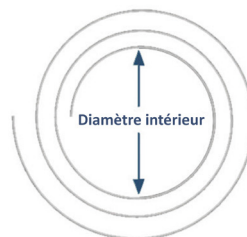
Angle de coupe de 52° = très stable et longue durée de vie

### Unités de vente & directions d'enroulement pour les bobines

- 2 pt = 100 m
- 3 pt = jusqu'à 23,8 mm = 70 m  
> 23,8 mm = 50 m
- 4 pt = 50 m

**A** (Clockwise / Sud)

**B** (Anti-Clockwise / Nord)



Diamètre intérieur

Bobines – Directions

400 - 420 mm

**A** (Clockwise)

**B** (Anti-Clockwise)

Spécification de dureté			
Type	Épaisseur	Dureté du corps	Dureté de la coupe
Eco Special	2 pt.	360 HV / 36.6 HRC	620 HV / 56.3 HRC
	3 pt.	360 HV / 36.6 HRC	620 HV / 56.3 HRC
	4 pt.	360 HV / 36.6 HRC	620 HV / 56.3 HRC
Xtrem	2 pt.	345 HV / 35.5 HRC	650 HV / 57.8 HRC
	3 pt.	345 HV / 35.5 HRC	650 HV / 57.8 HRC
WSP	2 pt.	345 HV / 35.5 HRC	650 HV / 57.8 HRC
	3 pt.	345 HV / 35.5 HRC	650 HV / 57.8 HRC
PRO	2 pt.	380 HV / 39.0 HRC	650 HV / 57.8 HRC
	3 pt.	345 HV / 35.5 HRC	630 HV / 56.8 HRC
R	2 pt.	345 HV / 35.5 HRC	630 HV / 56.8 HRC
	3 pt.	345 HV / 35.5 HRC	630 HV / 56.8 HRC
PLUS	2 pt.	345 HV / 35.5 HRC	650 HV / 57.8 HRC
	3 pt.	345 HV / 35.5 HRC	650 HV / 57.8 HRC

## Spécifications

### Planéité

Tolérance max. de rectitude  
0.1 % de la hauteur



### Platitude

Déviation d'une ligne droite -  
max. : 5 mm/m pour les metres  
et 10 mm/m pour les bobines



### Torsion

Max. 0.5 mm sur une longueur de 1000 mm



### Platitude

Déviation d'une ligne droite -  
max. :  
pour 1000 mm = +/- 0.5 mm/m ou  
pour 500 mm = +/- 0.12 mm/m



### Surface

La rugosité de surface max.  
autorisée est Ra 0.5 µm

### Centralité du tranchant

+/- 1° pour toutes les tranchants

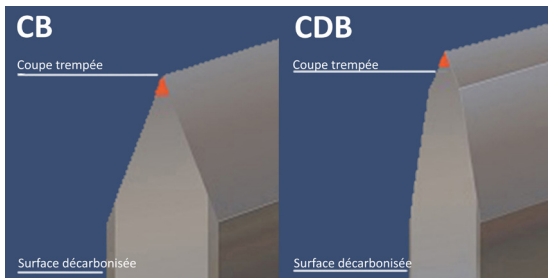
### Spécifications techniques

#### Tolérances de hauteur

Hauteur (mm)	Tolérance (mm)
≤ 30	+/- 0.02

#### Tolérance d'épaisseur

Épaisseur (pt)	Tolérance (mm)
2 y 3	+/- 0.02



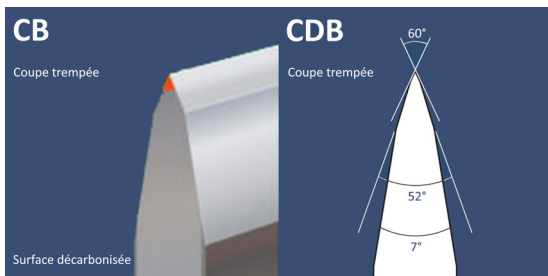
## Type Eco Special – Notre ligne standard

- Finition : étiré
- Le filets pour toutes les commandes standard



## Type Xtrem – La lame polie

- Finition : étiré et poli
- Réduction du frottement pour éviter les cheveux d'ange et la poussière
- Longue durée de vie



## Type WSP – La combinaison unique d'angles

- Finition : étiré et poli + combinaison d'angles
- Durée de vie élevée  $\rightarrow$  20 à 50 % de durée de vie supplémentaire par rapport aux filets standard
- Grand angle de coupe pour une grande résistance à la pression
- Réduction des cheveux d'ange et de la formation de poussière



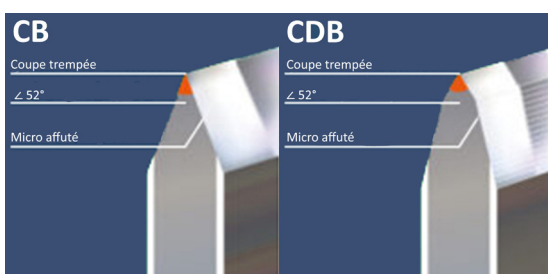
## Type Pro – La ligne la plus durable

- Finition : étiré et poli + radius de coupe
- Le radius de coupe spécial de 0,02 permet un ajustement plus rapide
- Réduction des cheveux d'ange et de la formation de poussière



## Type R – Le tranchant spéciale

- Finition : finition d'affutage fine
- La finition d'affutage verticale réduit le frottement et la formation de poussière
- Utilisé pour la découpe de matériaux laminés et plastiques



## Type Plus – Notre filet haut de gamme

- Finition : micro affuté
- Polissage miroir des surfaces de coupe
- Réduit la pression de découpe et évite le décollement ou la déchirure du papier imprimé

Vue d'ensemble des applications

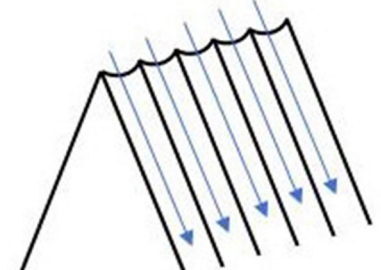
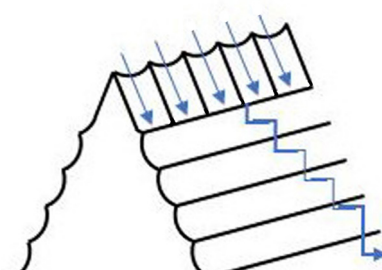
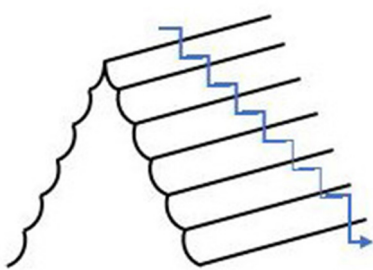
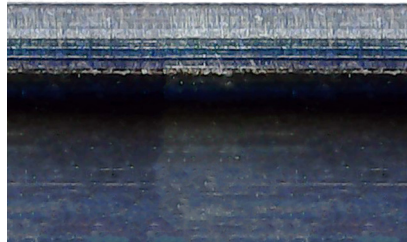
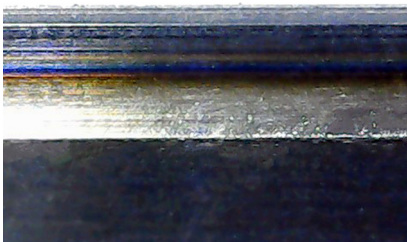
		Étiré	Étiré et poli			Affuté	
		ECO Special	Xtrem	WSP	PRO	R	Plus
<b>Avantages</b>	Réduction des cheveux d'ange (poussière)		✓	✓	✓	✓✓	✓✓✓
	Augmentation de la durée de vie de l'outil		✓	✓✓	✓✓✓		
	Réduction de la pression de l'outil		✓			✓✓	✓✓✓
	Niveau de prix	✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓	✓✓✓
	Non adhérent / antiadhésif					✓	✓✓
<b>Papier &amp; Carton</b>	Carton / Papier	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Cartons revêtus		✓	✓	✓	✓	✓
	Petites séries de boîtes de cigarettes	✓	✓	✓			
	Boîtes de cigarettes revêtues		✓	✓	✓	✓	✓
	Cartes de vœux					✓	✓
	Carton ondulé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Plastique</b>	PE / PVC / PP					✓	✓
	PET					✓	✓
	Formage sous vide					✓	
<b>Électronique</b>	Matériau revêtu		✓			✓	
	Étiquettes (papier & plastique)					✓	
	Film de protection						✓
	Joint		✓			✓	

Microphotographies et schémas des types de coupe

Étiré

Étiré et poli

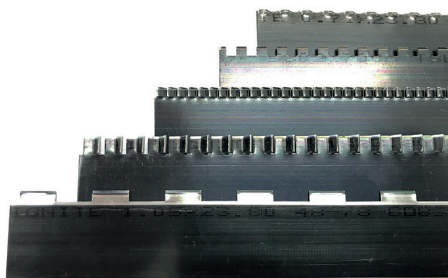
Affuté



## FILETS SPÉCIAUX

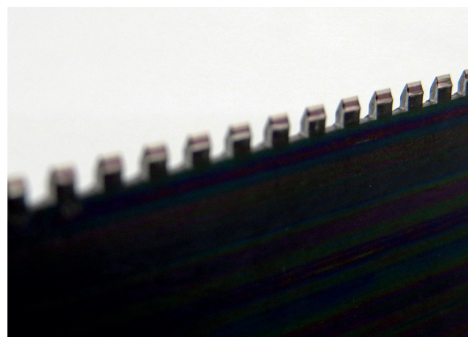
### ADVANTAGES

- Quantité minimale de commande par spécification :
  - Filet de perforation et de refouleur = 10 m
  - Autres filets = 50 m
- Tranchant trempé = Durée de vie élevée
- Tranchant poli = Moins de cheveux d'ange et de formation de poussière
- Surface du corps décarburée = Grande souplesse



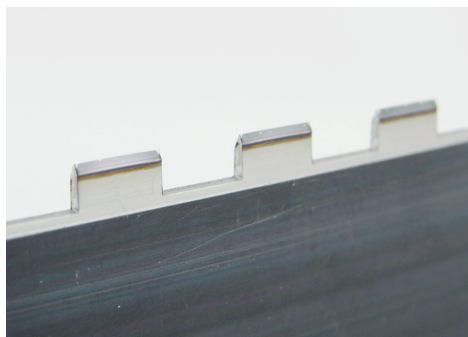
### CARACTÉRISTIQUES

- Épaisseurs : 2 pt (0.71 mm) | 3 pt (1.05 mm)
- Hauteur : 23.8 mm
- Disponibilité : Bobines et en mètres



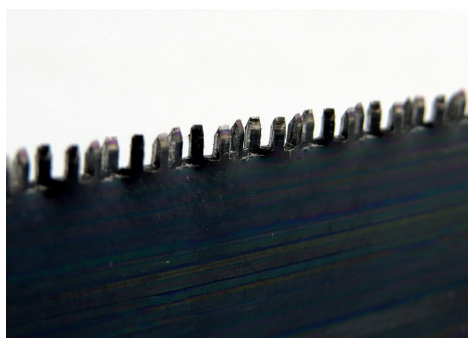
#### Filet de perforation

- Disponible dans toutes les combinaisons d'espaces et de coupe
- Profondeur standard de 3 mm ou sur mesure selon les besoins du client
- Pas de bavures → évite les dommages et assure un fonctionnement plus rapide et plus propre



#### Perfo-Raineur

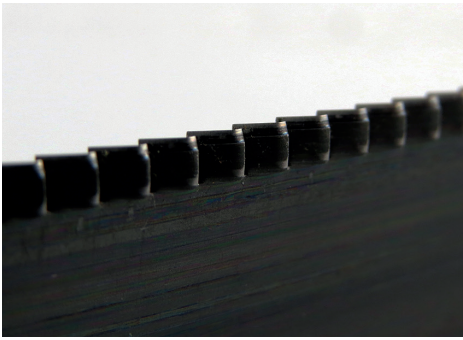
- Disponible dans toutes les hauteurs de coupe et de refouleur
- Partie refouleur sans bavures → réduit le risque de rupture du carton



#### Filet de perforation ondulé

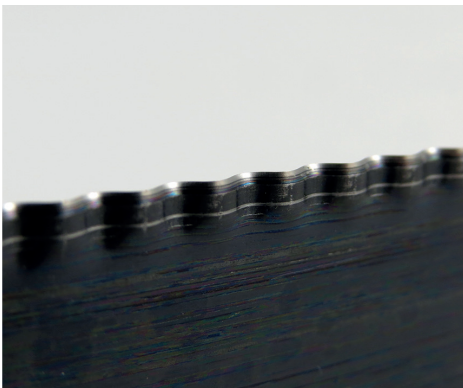
- 2 x 2 pt pour greneler les languettes de collage
- 2 x 4 pt et tailles spéciales pour des applications spécifiques





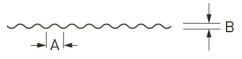


### Filet de perforation - Tissu

- Filet précis avec le tranchant trempé, pour ouvrir rapidement les emballages
- Disponible en versions „gauche“ et „droite“
- Fabrication sur mesure des angles et de la profondeur de perforation



### Filet ondulé

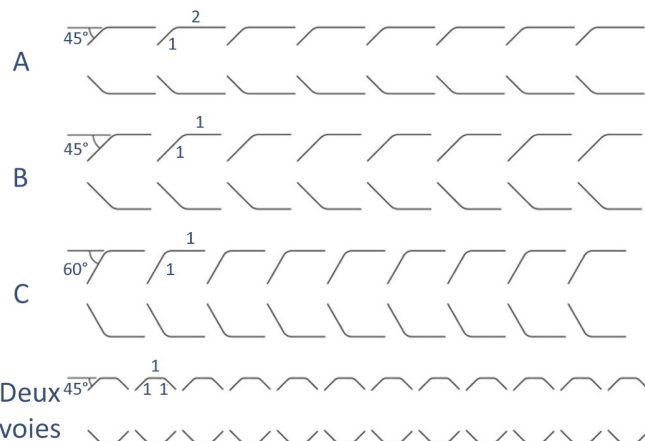
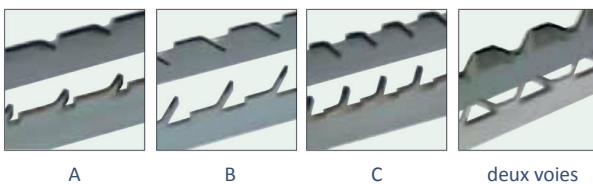
- Utilisé pour créer des bords de coupe sûrs
- Grande résistance à l'usure et flexibilité constante grâce à la trempe de tranchant
- Profils ondulés personnalisés :

Filets ondulés	Le pas (A)	Profondeur (B)
 Superfin (juste 2 pt)	2.0 mm	0.58 mm
	Extrafin	3.2 mm
	Fin	4.8 mm
	Moyen	6.4 mm
	Bordure vergeures	N/A
	Bord plat	N/A
	Double bord	N/A



### Bandes d'arrachage

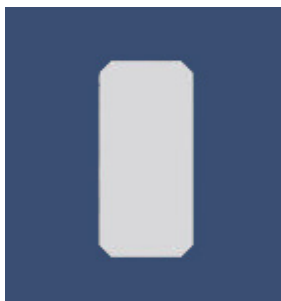
- Exécution standard (A, B & C) ou fabrications sur mesure
- Contours asymétriques en exécution droite et gauche
- Alternative symétrique à deux voies



## FILETS D'ÉJECTIONS

### CARACTÉRISTIQUES

- Épaisseurs : 3 pt (1.05 mm)
- Hauteur : jusqu'à 55 mm
- Disponibilité : Bobines et en mètres
- Conditionnements : 50 m



#### Filet d'éjection (plat)

- Filet pour un détachement facile des déchets de découpe
- Bords lisses des deux côtés
- Pour des applications conventionnelles à des vitesses normales



#### Filet d'éjection avec picots

- Filet pour l'extraction à des vitesses très élevées
- Les picots fixent les déchets, les maintiennent en place et les extraient
- Application spécifique pour les matériaux laminés et revêtus

## FILETS MI-CHAIR



### CARACTÉRISTIQUES

- Épaisseurs : 2 pt (0.71 mm) | 3 pt (1.05 mm)
- Hauteur : jusqu'à 23.7 mm
- Disponibilité : Bobines et en mètres
- Conditionnements : 2 pt = 100 m | 3 pt = 70 m

- Hauteur spéciale de filet
- Filets basses pour l'é rainage des surfaces
- Fabrication possible de tous les types de filet

## REFOULEURS



### Profil arrondi

- Radius et centrage précis
- Transition sans bavure du profil vers le corps

### CARACTÉRISTIQUES

- Épaisseur : 2 pt (0.71 mm) | 3 pt (1.05 mm) | 4 pt (1.42 mm)
- Disponibilité : Bobines et en mètres
- Unités d'emballage : 2 pt = 100 m | 3 pt = 70 m | 4 pt = 50 m



### Refouleurs à tête

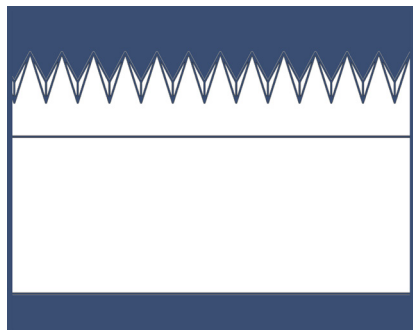
- Meilleur rainage du carton ondulé et des panneaux de fibres
- Fabrication d'une seule pièce → Pas de détachement de la tête lors du process
- Avec tête ronde ou plate

### CARACTÉRISTIQUES

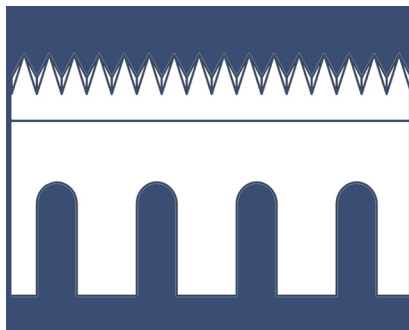
- Épaisseurs du corps : 2 pt (0.71 mm) | 3 pt (1.05 mm) | 4 pt (1.42 mm)
- Épaisseurs de la tête : 3 pt (1.05 mm) | 4 pt (1.42 mm) | 6 pt (2 mm) | 8 pt (3 mm)
- Disponibilité : mètres
- Unité d'emballage : 25 m

## TYPES DE FILETS

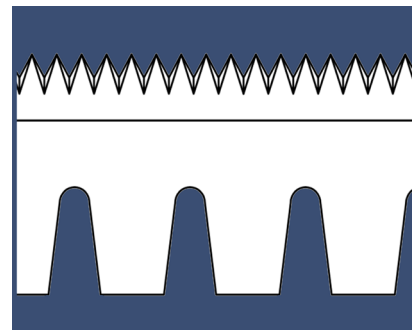
### Axial



SNN = sans ponts

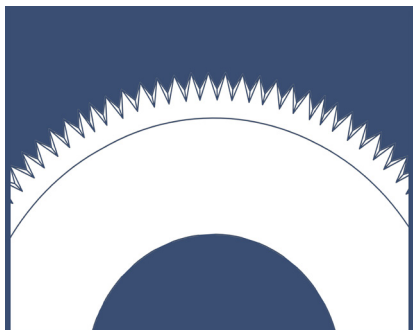


SN-P = avec ponts droit

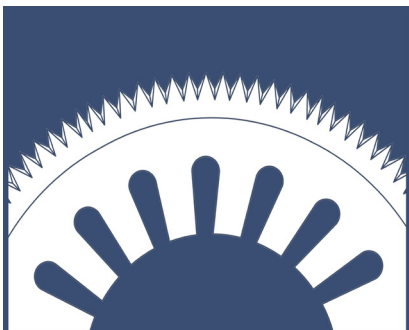


SN-C = avec ponts conique

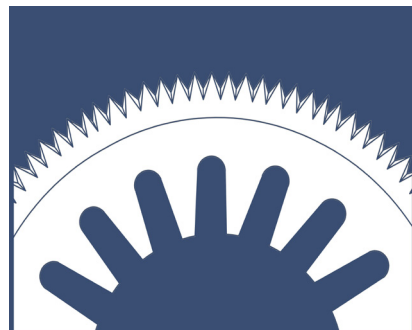
### Radial



CNN = cintré sans ponts



CN-P = cintré avec ponts droit



CN-C = cintré avec ponts conique

\* Filets de perforation et les Perfo-raineurs ne sont pas disponibles en CNN

## Spécifications

### Planéité

Tolérance max. : 0.1 % de la hauteur



### Platitude

max. : 0.5 mm pour une longueur de 1000 mm



### Torsion

Max. 1.5 mm sur une longueur de 1000 mm



### Cintrage

120° avec R = 1.5 mm

### Spécifications techniques

Tolérances de hauteur

Hauteur (mm)	Tolérance (mm)
toutes les hauteurs	+/- 0.025

Tolérance d'épaisseur

Épaisseur (pt)	Tolérance (mm)
4	+/- 0.04

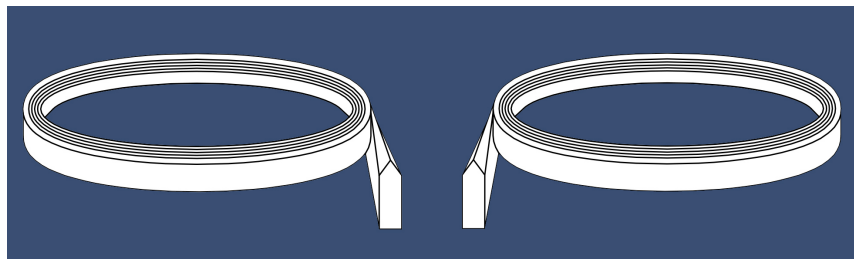
### Bobines

Diamètre d'intérieur : > 350 mm

Diamètre d'extérieur : 480 mm

## Bobinage

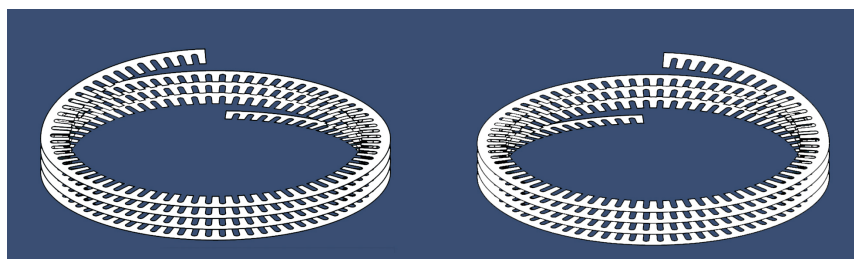
### Axial



CW = Clockwise

ACW = Anti-Clockwise

### Radial



CW = Clockwise

ACW = Anti-Clockwise

## FILETS

### CARACTÉRISTIQUES

- Épaisseurs : 4 pt (1.42 mm)  
3 & 6 pt sur demande
- Hauteur : 23.8 – 31.75 mm
- Disponibilité : Bobines et en mètres
- Conditionnements : 50 m

### Spécification de dureté

Corps	Tranchant
32 – 34 HRC	> 52 HRC

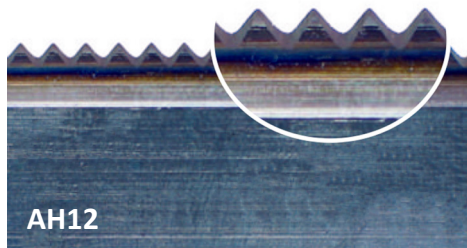
### Forme du tranchant



CDB = Facette



SB = Œil de côté

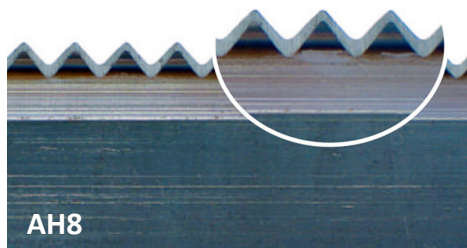


## Filets à dents AH

- Filet standard avec des dents durci pour la découpe rotative

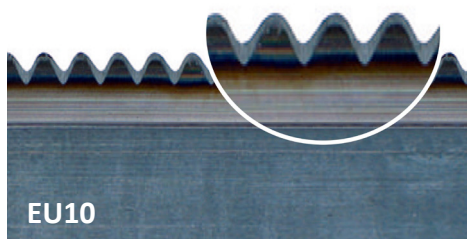
### AH12

- Dents de 12 TPI (2.25 mm)
- Filet standard pour carton ondulé simple et micro-ondulé
- Idéal pour la découpe des mousses



### AH8

- Dents de 8 TPI (3.0 mm)
- Pénétration facile même dans les cartons ondulés les plus durs
- Coupe précise des cartons double et triple cannelure ainsi que des cartons nid d'abeille

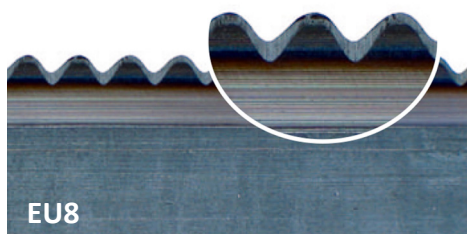


## Filet ondulé EU

- Filet avec des dents durci et en forme ondulé pour des vitesses de machine plus élevées
- Moins de pression de découpe pour une durée de vie prolongée des contreparties

### EU10

- Dents de 10 TPI (2.5 mm)
- Idéal pour le carton ondulé d'une cannelure



### EU8

- Dents de 8 TPI (3.0 mm)
- Pour la découpe des cartons ondulés double et triple cannelure lourds

## FILETS PERFORATIONS ET PERFO-RAINEUR

### CARACTÉRISTIQUES

- Épaisseurs : 4 pt (1.42 mm)  
3 & 6 pt sur demande
- Hauteur : 23.8 – 26.40 mm
- Disponibilité : Bobines et en mètres
- Conditionnements : 30 m



- Fabriqué standard en se servant du filet à dents AH12
- Perforation avec différents pas de dents (rapport de espace-coupe)
- Perforation sans bavures et coupe robuste
- Perfo-raineur pour créer des bords pliés fonctionnels et éviter les ruptures de surface

### Forme du tranchant



CDB = Facette

### Spécification de dureté

Corps	Tranchant/Dent
32 – 34 HRC	> 52 HRC

## REFOULEURS

---

### CARACTÉRISTIQUES

- Épaisseurs : 4 pt (1.42 mm)  
3 & 6 pt sur demande
- Hauteur : 20 – 26.1 mm
- Disponibilité : Bobines et en mètres
- Conditionnements : 50 m



- Profil rond avec radius précis et centré
- Standard pour le rainage du carton ondulé fin
- Transition sans bavure du profil vers le corps

### Forme du refouleur



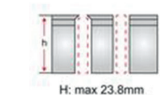
SR = Profil rond

### Spécification de dureté

34 HRC



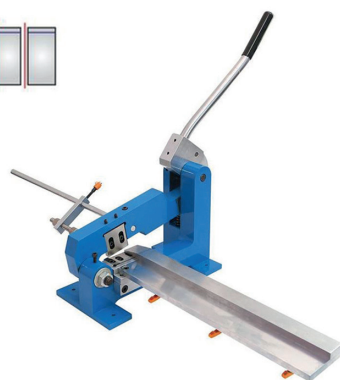
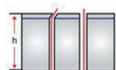
## COUPOIRS



Coupoir petit	
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>• coupe droite</li> <li>• double bec</li> </ul>
Max. épaisseur	3 pt (1.05 mm)
Max. hauteur	23.8 mm ou sur demande
L'angle du nez	52° ou sur demande
Pied à coulisse	500 mm
Précision	0.05 mm
Dimensions	1070 x 550 x 350 mm
Poids net	22.3 kg



Coupoir moyen	
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>• coupe droite</li> <li>• double bec</li> </ul>
Max. épaisseur	4 pt (1.42 mm)
Max. hauteur	30 mm
L'angle du nez	52° ou sur demande
Dimensions	700 x 250 x 300 mm
Poids net	16.5 kg

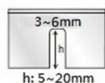


Coupoir grand	
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>• coupe droite</li> <li>• simple bec / d'un côté</li> </ul>
Max. épaisseur	6 pt (2.1 mm) Refouleur à tête jusqu'à 8 pt (3 mm)
Max. hauteur	40 mm ou sur demande
L'angle du nez	52° ou sur demande
Dimensions	730 x 960 x 530 mm
Poids net	23.0 kg

Réf. n°	Description	UV
HS-K	Coupoir petit	1 pièce
HS-M	Coupoir moyen	1 pièce
HS-G	Coupoir grand	1 pièce

# Traitement des filets

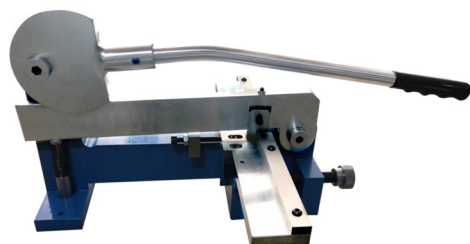
## PONTEUSE



Ponteuse petite	
Max. épaisseur	3 pt (1.05 mm)
Hauteur de ponts	5 - 20 mm
Largueur de ponts	3 - 6 mm (personnalisé)
Dimensions	370 x 450 x 510 mm
Poids net	12.6 kg



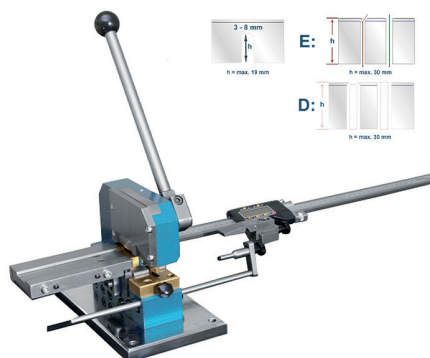
Ponteuse moyenne	
Max. épaisseur	4 pt (1.42 mm)
Hauteur de ponts	5 - 20 mm
Largueur de ponts	3 - 10 mm (personnalisé)
Pied à coulisse	500 mm
Dimensions	700 x 250 x 300 mm



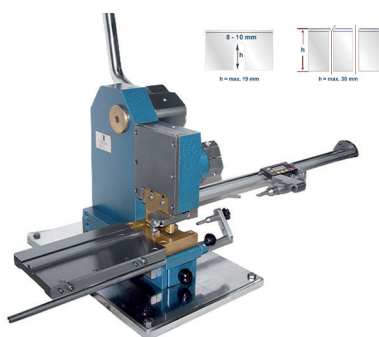
Ponteuse grande	
Max. épaisseur	6 pt (2.1 mm)
Hauteur de ponts	5 - 20 mm
Largueur de ponts	3 - 10 mm (personnalisé)
Dimensions	312 x 320 x 500 mm
Poids net	28 kg

Réf. n°	Description	UV
AK-K	Ponteuse petite	1 pièce
AK-M	Ponteuse moyenne	1 pièce
AK-G	Ponteuse grande	1 pièce

## APPAREILS COMBINÉS



Appareil combiné petit	
Exécution (2 variantes)	<ul style="list-style-type: none"> <li>coupe droite &amp; ponter</li> <li>simple bec ou double bec</li> </ul>
Max. épaisseur de filet	3 pt (1.05 mm)
Hauteur de filet	23.8 - 30 mm
Angle du nez	54° ou 42° (personnalisé)
Hauteur de pont	12 – 19 mm
Largeur de pont	3 – 8 mm (personnalisé)
Pied à coulisse	digitale - 500 mm
Lames	revêtement titan
Durée de vie des lames	env. 300.000 coupes
Précision	0.05 mm
Dimensions	250 x 850 x 350 mm
Poids net	27 kg

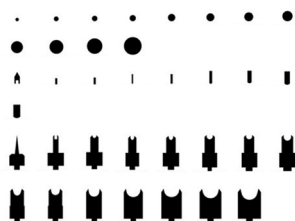


Appareil combiné grand	
Exécution	<ul style="list-style-type: none"> <li>coupe droite &amp; ponter</li> <li>simple bec</li> </ul>
Max. épaisseur de filet	6 pt (2.1 mm)
Hauteur de filet	23.8 - 30 mm
Angle du nez	54° ou 42° (personnalisé)
Hauteur de pont	12 – 19 mm
Largeur de pont	6 – 10 mm (personnalisé)
Pied à coulisse	digitale - 500 mm
Lames	revêtement titan
Durée de vie des lames	env. 300.000 coupes
Précision	0.05 mm
Dimensions	400 x 1030 x 620 mm
Poids net	60 kg

Réf. n°	Description	UV
KG-K-E	Appareil combiné petit – simple bec	1 pièce
KG-K-D	Appareil combiné petit - double bec	1 pièce
KG-G	Appareil combiné grand	1 pièce

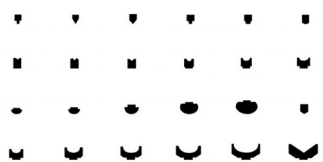
# Traitement des filets

## CINTREUSES



Accessoires

Cintreuse précise de filets	
Max. épaisseur	4 pt (1.42 mm)
Max. hauteur	26 mm ou sur demande
Pied à coulisse	450 mm
Précision	450 mm
Dimensions	920 x 660 x 230 mm
Poids net	43 kg
Accessoires	36 pièces



Accessoires

Cintreuse de hauts filets	
Max. épaisseur	4 pt (1.42 mm)
Max. hauteur	40 mm ou sur demande
Planéité	0.1 mm
Dimensions	110 x 620 x 150 mm
Poids net	31.9 kg
Accessoires	24 pièces

Réf. n°	Description	UV
BG1	Cintreuse précise de filets	1 pièce
BG3	Cintreuse de hauts filets	1 pièce

## REDRESSEUR DE FILETS

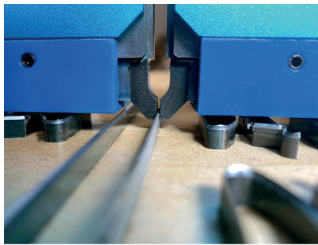


### Correction rapide des lignes de coupe

- Pour la correction de position dans la forme de découpe
- Utilisation pour des filets de 2/3 pt ou 3/4 pt par utilisation bilatérale

Réf. n°	Description	UV
LAR2-3	Redresseur de filets de 2 pt & 3 pt	1 pièce
LAR3-4	Redresseur de filets de 3 pt & 4 pt	1 pièce

## EXTRACTEUR DE FILETS



Vidéo d'application  
sur notre site internet

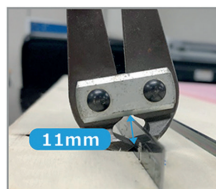
### Retrait simple et efficace

- Retrait sans inclinaison
- Mâchoires interchangeables pour différentes applications
- Positionnement flexible grâce à des broches métalliques magnétiques
- Épaisseur de filet maximale = 4 pt
- Toutes les mâchoires disponibles séparément en tant que pièces de rechange
- Embouts de blocage en option pour une installation directe sur les filets dans les zones étroites

Réf. n°	Description	UV
A2	Extracteur de filets	1 pièce
A2-E/S	Mâchoires de rechange standard	2 pièces
A2-E/K	Mâchoires de rechange étroit	2 pièces
A2-E/M	Mâchoires de rechange moyen	2 pièces
A2-B	Embout de blocage	2 pièces

## TENAILLES DE FILETS

### La solution économique pour tirer les filets

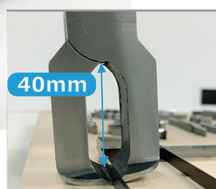
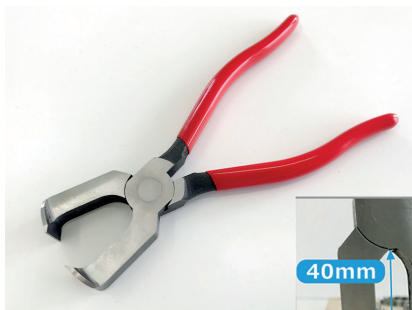


### Pince à tirer les filets avec transmission de force

- Pas besoin de grande force manuelle
- Mâchoires stables pour une manipulation aisée des lames courtes



Vidéo d'application  
sur notre site internet



### Pince à tirer les filets pour les filets hauts

- Pas de dommages aux tranchants
- Retrait facile des filets

Réf. n°	Description	UV
LZ	Pince à tirer les filets avec transmission de force	1 pièce
LZ-XL	Pince à tirer les filets pour les filets hauts	1 pièce

## MAILLETS

---



### Maillet cuir brut

- Impact amorti sans rebond
- Meilleure transmission de force sans endommager l'outil
- Travail silencieux
- Pas de casse ni d'éclatement de la tête

### Maillet en aluminium

- Outil de frappe de haute qualité et souple
- Pas d'étincelles

### Maillet en plastique

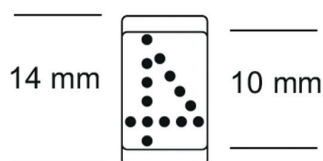
- Grande force de frappe sans rebond
- Effet amortissant et préservation de l'outil
- Travail silencieux

Réf. n°	Description	UV
RLH4	Maillet cuir brut No. 4 - 308 g	1 pièce
RLH5	Maillet cuir brut No. 5 - 616 g	1 pièce
AH-T	Maillet en aluminium – barillet 250 g	1 pièce
AH-F	Maillet en aluminium – massette 250 g	1 pièce
PH-4L	Maillet en plastique - Ø 50 - Longueur 140 mm	1 pièce
PH-5	Maillet en plastique - Ø 75 - Longueur 125 mm	1 pièce

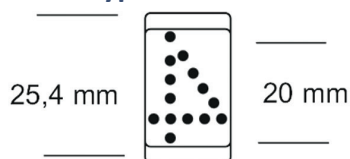
## CHIFFRES PICOTS



### Mini-Type



### PerVo-Type



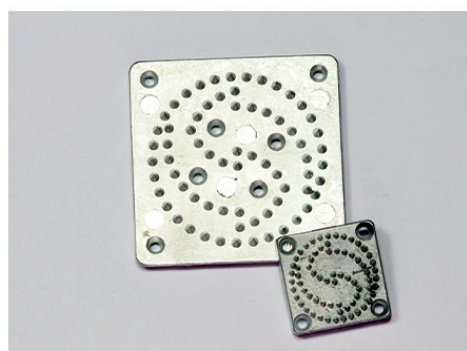
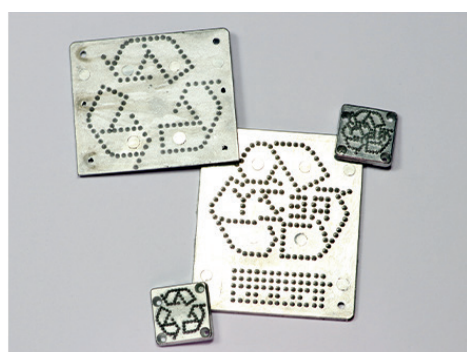
### Mini-Type - Plaque support de 18 mm

- Fixation à gauche et à droite avec une partie latérale
- Accessoires : partie latérale, mini-rail et clous de fixation

### PerVo-Type - Plaque support de 15 mm

- Accessoires : rail PerVo et clous de fixation
- Exécutions :
  - Rail PerVo (également avec adhésif)
  - Clous de fixation

Conditionnement	
Chiffres & Lettres	25 pièces
Partie latérale	25 pièces
Mini-rail	1 mètre
Rail PerVo	1 mètre
Clous de fixation	100 pièces



### Caractères spéciaux

- Resy
- Recycling
- Points vert
- PAP20

Caractères	Exécution
Resy	Mini (25 x 25 mm)   Court (60 x 70 mm)
Recycling	Mini (25 x 25 mm)   International (75 x 75 mm)
Points vert	Mini (25 x 25 mm)   Standard (50 x 50 mm)
PAP20	Mini (35 x 30 mm)   Standard (60 x 65 mm)

## COINS DE PROTECTION



### Protéger facilement les formes de découpe

- Résistant aux chocs
- Pas de dommages aux coins des formes de découpe
- Durée de vie plus longue des formes de découpe

Réf. n°	Description	UV
SE-12	Coins de protection pour 12 mm	1000 pièces
SE-15	Coins de protection pour 15 mm	1000 pièces
SE-18	Coins de protection pour 18 mm	1000 pièces

## RENFORT CENTERLINE



### Stabilité dimensionnelle & positionnement précis

- Pour un alignement précis et durable
- Ponts de 15 x 8 mm
- Plastique renforcé de fibres de verre

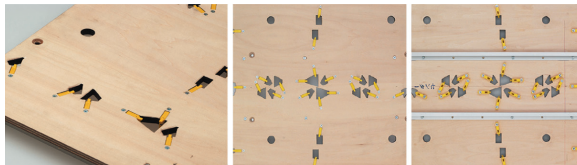
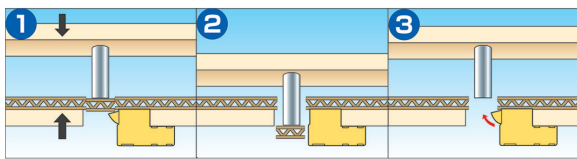
Réf. n°	Description	UV
CV-12	Renfort centerline pour 12 mm	500 pièces
CV-15	Renfort centerline pour 15 mm	500 pièces
CV-18	Renfort centerline pour 18 mm	500 pièces



## AD-DACK



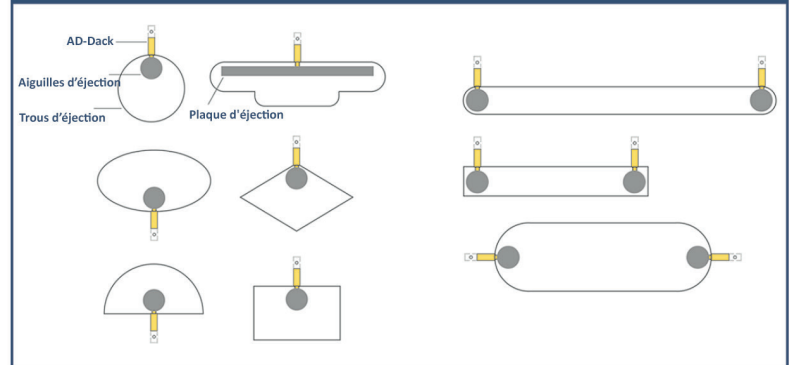
\*incl. matériel de fixation



### Éjection sécurisée - Application facile

- Parfait pour l'éjection de trous, fentes, etc.
- Pas besoin de aiguilles inférieures

#### Options d'application :

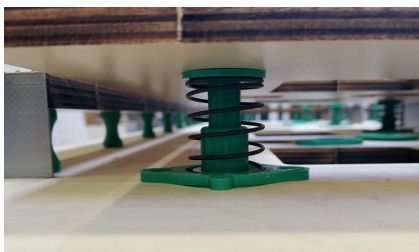


Réf. n°	Description	UV
AD	AD-Dack	10 pièces



Vidéo d'application  
sur notre site internet

## PRESSEUR À RESSORT TELESRING

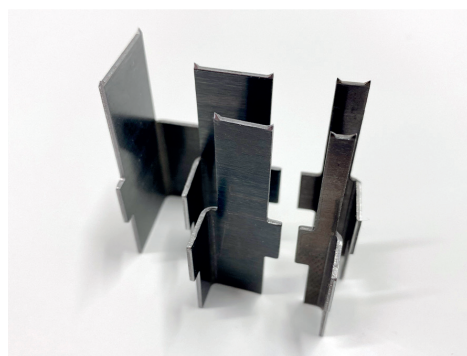


### Éjection précise grâce à la fixation de la feuille

- Pour la fabrication du panneau de retenue dans les formes d'éjection
- Aide à résoudre les problèmes liés à la courbure de la feuille et aux constructions avec de nombreux éléments de déchet
- Pas d'obstruction du presseur grâce à la construction externe

Réf. n°	Description	UV
TSG	Telespring	1 pièce

## GRIFFES D'ÉJECTION



### Éjection économique

- Pointes trempées
- Disponible en versions droite et courbée

Réf. n°	Description	UV
AK-4X	Griffes d'éjection courbées - 4 mm	100 pièces
AK-6X	Griffes d'éjection courbées - 6 mm	100 pièces
AK-8X	Griffes d'éjection courbées - 8 mm	100 pièces
AK-10X	Griffes d'éjection courbées - 10 mm	100 pièces
AK-12X	Griffes d'éjection courbées - 12 mm	100 pièces
AK-15X	Griffes d'éjection courbées - 15 mm	100 pièces
AK-20X	Griffes d'éjection courbées - 20 mm	100 pièces
AKG-5	Griffes d'éjection droites - 5 mm	100 pièces
AKG-8	Griffes d'éjection droites - 8 mm	100 pièces
AKG-10	Griffes d'éjection droites - 10 mm	100 pièces
AKG-12	Griffes d'éjection droites - 12 mm	100 pièces
AKG-15	Griffes d'éjection droites - 15 mm	100 pièces
AKG-20	Griffes d'éjection droites - 20 mm	100 pièces

\* Courbure (X) : gauche (L) ou droite (R)

## AIGUILLES D'ÉJECTION

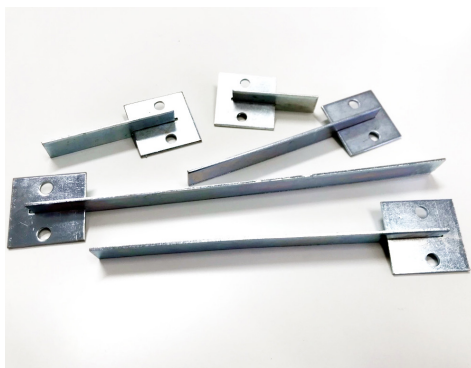


### La méthode la plus sûre pour l'éjection

- Parfaite évacuation des déchets vers le bas
- Moins de perturbations de production
- Options :
  - Aiguilles d'éjection sans pointe (diamètre du pied : 4 mm - longueur : 50 mm)
  - Aiguilles d'éjection avec pointe (diamètre du pied : 4 mm - longueur : 51 mm)
  - Aiguilles d'éjection à couronne (diamètre du pied : 4 mm - longueur : 50 mm)

Réf. n°	Description	UV
AS-02	Aiguilles d'éjection sans pointe Ø 2 mm	100 pièces
AS-03	Aiguilles d'éjection sans pointe Ø 3 mm	100 pièces
AS-04	Aiguilles d'éjection sans pointe Ø 4 mm	100 pièces
AS-05	Aiguilles d'éjection sans pointe Ø 5 mm	100 pièces
AS-06	Aiguilles d'éjection sans pointe Ø 6 mm	100 pièces
AS-08	Aiguilles d'éjection sans pointe Ø 8 mm	100 pièces
AS-10	Aiguilles d'éjection sans pointe Ø 10 mm	100 pièces
ASS-02	Aiguilles d'éjection avec pointe Ø 2 mm	100 pièces
ASS-03	Aiguilles d'éjection avec pointe Ø 3 mm	100 pièces
ASS-04	Aiguilles d'éjection avec pointe Ø 4 mm	100 pièces
ASS-05	Aiguilles d'éjection avec pointe Ø 5 mm	100 pièces
ASS-06	Aiguilles d'éjection avec pointe Ø 6 mm	100 pièces
ASS-08	Aiguilles d'éjection avec pointe Ø 8 mm	100 pièces
ASS-10	Aiguilles d'éjection avec pointe Ø 10 mm	100 pièces
ASK-02	Aiguilles d'éjection à couronne Ø 2 mm	100 pièces
ASK-03	Aiguilles d'éjection à couronne Ø 3 mm	100 pièces
ASK-04	Aiguilles d'éjection à couronne Ø 4 mm	100 pièces
ASK-05	Aiguilles d'éjection à couronne Ø 5 mm	100 pièces
ASK-06	Aiguilles d'éjection à couronne Ø 6 mm	100 pièces

## COUTEAUX DE DÉCOUPE LATÉRAL



**Sépare facilement les déchets arrière et latéraux dans la forme d'éjection inférieure**

- Matériau en acier galvanisé
- Grande stabilité
- Positionnement rapide
- Séparation sûre et fiable
- Grande variété de longueurs

Réf. n°	Description	UV
SM-25	Couteaux de découpe latéral - Longueur 25 mm	50 pièces
SM-50	Couteaux de découpe latéral - Longueur 50 mm	50 pièces
SM-100	Couteaux de découpe latéral - Longueur 100 mm	50 pièces
SM-120	Couteaux de découpe latéral - Longueur 120 mm	50 pièces
SM-150	Couteaux de découpe latéral - Longueur 150 mm	50 pièces
SM-200	Couteaux de découpe latéral - Longueur 200 mm	50 pièces

## SÉPARATEURS



**Meilleure stabilité d'éjection dans la forme d'éjection supérieure**

- Séparateurs pour la forme d'éjection supérieure
- En plastique renforcé de fibres de verre ou en aluminium

Réf. n°	Description	UV
AH-23/O	Séparateur ovale plastique – Longueur 23 mm	1300 pièces
AH-34	Séparateur aluminium - Longueur 34 mm	1 pièce
AH-37	Séparateur aluminium - Longueur 37 mm	1 pièce

## VIS ET ÉCROUS



**Protection simple pour la forme d'éjection supérieure et inférieure**

- Liaison entre la forme d'éjection supérieure et inférieure
- Aucun dommage aux outils d'éjection pendant le transport
- Stockage sécurisé
- Manipulation simple et sûre
- Vis et écrou en plastique

Réf. n°	Description	UV
DS-21	Set à molettes vis et écrou - Longueur 21 mm	100 pièces
DS-43	Set à molettes vis et écrou - Longueur 43 mm	100 pièces
DS-50/R	Set à molettes vis et écrou - Longueur 50 mm	100 pièces
DS-50/Q	Set à vis et écrou carrées - Longueur 50 mm	100 pièces

## GRIFFES DE FIXATION

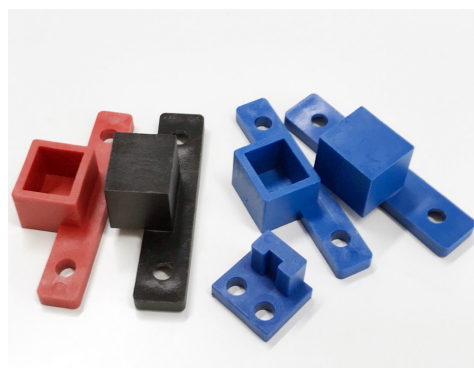


### Fixation sécurisée du bas de la forme d'éjection dans la machine de découpe

- Griffes de fixation pour la forme d'éjection inférieure
- Temps de préparation plus courts
- Processus d'éjection plus stable

Réf. n°	Description	UV
KB-55	Griffe de fixation - Hauteur 55 mm	250 pièces
KB-Q	Griffe de fixation pour Quick Lock - Hauteur 30 mm	250 pièces

## BUTÉE DE CENTRAGE



### Positionnement rapide et précis de la forme d'éjection supérieure et inférieure

- Utilisation flexible
- Butées de centrage pour Centerline I & II
- Temps de préparation rapide
- En plastique renforcé de fibres de verre

Réf. n°	Description	UV
ZA-O	Butée de centrage pour la forme d'éjection supérieure	250 pièces
ZA-U	Butée de centrage pour la forme d'éjection inférieure	250 pièces
ZA-S	Butée de centrage pour le système de serrage rapide	250 pièces

## FLY SHEET

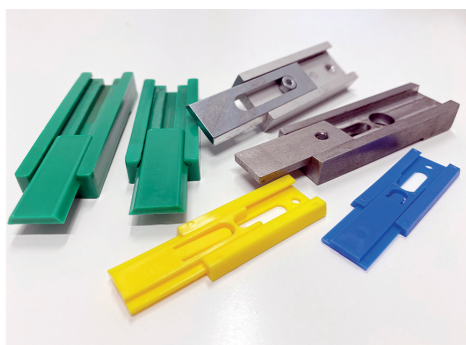


### Élévateurs de feuilles efficaces pour la forme d'éjection

- Positionnement facile
- Flexible et utilisables des deux côtés
- Pas de blocage des feuilles lors du processus d'éjection

Réf. n°	Description	UV
F-2D	Fly Sheet 2D	1000 pièces
F-3D	Fly Sheet 3D	1000 pièces

## RANGEURS



### Large choix pour outils de séparation

- Plastique → possibilité de choix de couleur individuelle à partir de 200 pièces (sur demande)
- Aluminium
- Acier
- Rangeurs spéciaux en plastique pour fixation latérale

Réf. n°	Description	UV
GR-61	Rangeurs plastique - Longueur 61 mm	10 pièces
GR-76	Rangeurs plastique - Longueur 76 mm	10 pièces
GRA-63	Rangeurs aluminium - Longueur 63 mm	10 pièces
GRS-61	Rangeurs acier - Longueur 63 mm	10 pièces
GRS-76	Rangeurs acier - Longueur 76 mm	10 pièces
BG-B	Rangeurs bleu - Épaisseur 3 mm	100 pièces
BG-G	Rangeurs jaune - Épaisseur 5 mm	100 pièces

*\* Tailles spécifique disponible sur demande*

## SÉPARATEURS



### Meilleure stabilité d'éjection entre la forme de séparation et les blocs poussoir

- Longueur 30 mm pour les formes de séparations
- Distance fiable entre la forme de séparation et les blocs poussoir
- En plastique renforcé de fibres de verre

Réf. n°	Description	UV
AH-30/O	Séparateur ovale - Longueur 30 mm	1000 pièces
AH-30/R	Séparateur rond - Longueur 30 mm	1000 pièces

## FLIFF



### Nettoyant de surface avec effet antistatique

- Machines propres = Production propre
- Nettoyage et dégraissage de toutes les surfaces (coques de machines, plexiglas, écrans tactiles, cellules photoélectriques, etc.)
- Pas de nouvelle poussière directe après essuyage

Réf. n°	Description	UV
Fliff1	Fliff - Nettoyant de surface - 1 L	1 bouteille PE
Fliff10	Fliff - Nettoyant de surface - 10 L	1 bidon PE

## GUMMI FIT



### Nettoyant et régénérateur pour bandes en caoutchouc (bandes de transport) et autres surfaces en caoutchouc (rouleaux d'alimentation)

- Meilleur contact de frottement (moins de glissement)
- Grande puissance de nettoyage
- Additifs régénérateurs
- Volatilisation moyennement rapide et sans graisse
- Faible odeur

Réf. n°	Description	UV
GF1	GummiFIT - 1 L	1 bouteille PE
GF10	GummiFIT - 10 L	1 bidon PE

## AIDE AU DOSAGE



### Pulvérisateur

- Applicable sur des bouteilles PE d'1 L
- Résistant aux solvants

### Flacon pulvérisateur avec bec courbé

- Applicable sur des bouteilles PE d'1 L
- Dosage précis grâce au bec étroit

### Robinet de vidange

- Applicable sur des bidons PE de 10 L
- Résistant aux solvants

Réf. n°	Description	UV
SPK	Pulvérisateur pour bouteilles PE d'1 L	1 pièce
EHD	Flacon pulvérisateur d'1 L avec bec courbé	1 pièce
ABH	Robinet de vidange pour bidons PE	1 pièce

## CUTTER CLEAN

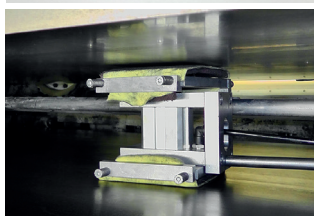


### Nettoyant de plaques avec action antistatique

- Plaques de découpe propres = Liaisons adhésives sécurisées
- Élimination des résidus de colle du Pertinax ou de la mise
- Nettoyage et dégraissage
- Pas de nouvelle accumulation de poussière directe après le nettoyage

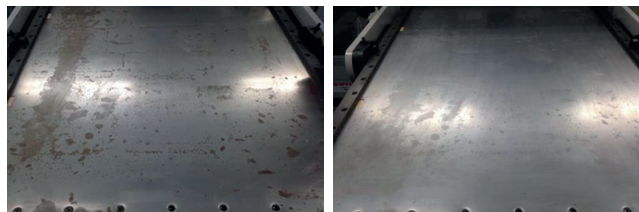
Réf. n°	Description	UV
CC1	Cutter Clean - Nettoyant de plaques – 1 L	1 bouteille PE
CC10	Cutter Clean - Nettoyant de plaques – 10 L	1 bidon PE

## CHIFFON ANTIROUILLE



### Moins de rouille - Moins de mise

- Élimination de la rouille et protection contre la nouvelle corrosion
- Efficace pour la maintenance préventive
- Moins de mise
- Durée de vie prolongée des outils



Réf. n°	Description	UV
DT	Chiffon antirouille - 280 x 190 mm	2 pièces



Vidéo d'application  
sur notre site internet

## OLFA XSR-300



### Le grattoir pour professionnels

- Gratteur de 100 mm avec une poignée de 30 cm
- Extrêmement résistant aux chocs
- Résistant aux acides et aux produits chimiques
- Particulièrement adapté pour gratter les plaques  
→ Élimine le Pertinax et les contreparties

Réf. n°	Description	UV
XSR-300	Gratteur de 100 mm - 30 cm	1 pièce
BS-10	Lame OLFA BS	10 lames

## INK WASH



Pas de solvant  
biologique

Non inflammable

Pas de substance  
dangereuse

Utilisation  
sécurisée

**Le concentré de nettoyage technologiquement avancé pour toutes les encres flexographiques à base d'eau**

- Facile à utiliser
- Respectueux de l'environnement
- Sûr pour les plaques et clichés d'impression
- Diluabilité forte (jusqu'à 1:10)
- Ink Wash Neutral: pH très faible

Réf. n°	Description	UV
IW5	Ink Wash - 5 L	1 bidon PE
IW30	Ink Wash - 30 L	1 bidon PE
IWN5	Ink Wash Neutral - 5 L	1 bidon PE
IWN30	Ink Wash Neutral - 30 L	1 bidon PE





La série de nettoyants de **GARD** est la solution respectueuse de l'environnement pour éliminer les résidus de colle chaude et froide. La formule unique est largement utilisée dans l'industrie alimentaire ainsi que dans les entreprises d'emballage et de remplissage.



Pas de solvant biologique



Non inflammable



Certifié pour les aliments



Pas de substance dangereuse



Utilisation sécurisée



## 1) NETTOYEUR DE COLLE CHAUDE

### EV60



#### Élimination rapide et facile des contaminations lourdes

- Application externe pour les réservoirs de colle, les guides de machine, les convoyeurs, etc.
- Aucun dommage aux pièces en plastique (par exemple, opacification)
- Certifié et répertorié NSF (K3), non inflammable et non corrosif
- Très faible odeur



Vidéo d'application sur notre site internet

Réf. n°	Description	UV
EV	EV60 - 750 ml	1 bouteille PE
EV5	EV60 - 5 L	1 bidon PE

## OLEO 60 VOC-LIBRE



**Nettoyant convivial à base de 100% de matériaux renouvelables**

- Utilisation externe sur, par exemple, des réservoirs à colle, des guides de machines, des convoyeurs, des distributeurs d'étiquettes
- Aucun dommage aux pièces en plastique (par exemple, opacification)
- Aucun symbole d'avertissement nécessaire sur l'étiquette
- Certifié et répertorié NSF (K3), non inflammable et non corrosif
- Très faible odeur

Réf. n°	Description	UV
OLEO	Oleo 60 - 750 ml	1 bouteille PE
OLEO5	Oleo 60 - 5 L	1 bidon PE

## GREEN HMP



**Nettoyant à faible viscosité pour tous les réservoirs de pré-fusion et les systèmes d'alimentation en tuyau**

- Utilisation intérieure dans les réservoirs de colle, les systèmes de tuyau
- Certifié et répertorié NSF (P1)
- Sans huile minérale
- Utilisation dans la fabrication d'emballages alimentaires
- Aucun colmatage des tuyaux ni blocage des pompes

Réf. n°	Description	UV
HMP5	Green HMP - 5 L	1 bidon PE

## PUR 60



**Nettoyant pour adhésif PUR durci et non durci**

- Application par exemple sur les rouleaux, les réservoirs de colle et leurs composants
- Sans VOC
- Aucun dommage aux pièces caoutchoutées

Réf. n°	Description	UV
PUR5	PUR 60 - 5 L	1 bidon PE

## 2) Nettoyant à froid

### DEV 16



#### Concentré de nettoyage pour colles à froid telles que les colles PVA et émulsions

- Nettoyage en profondeur des systèmes de pompage (nettoyage par circulation) ou utilisation externe sur les chaînes d'étiquettes, les rouleaux d'encollage, les valves de pulvérisation, les rouleaux, les pièces de machine
- Certifié NSF et répertorié (K3)
- Ininflammable
- Ratio de mélange 1:4 avec de l'eau

Réf. n°	Description	UV
DEV05	DEV 16 - 500 ml	1 bouteille PE
DEV5	DEV 16 - 5 L	1 bidon PE

## 3) Agent antiadhérent

### GARDEX



#### Agent antiadhérent pour colle chaude

- Revêtement des points de collecte de colle typiques (Intérieur du réservoir de colle, chaînes, buses, sondes de température)
- Résistant à la chaleur jusqu'à 220 °C
- Certifié NSF et répertorié (H1)
- Nettoyage rapide des accumulations de colle
- Formation d'une couche protectrice sur les pièces de la machine (durée de vie jusqu'à 6 mois)

Réf. n°	Description	UV
GARDEX	Gardex - 1 kg	1 bouteille PE
GARDEX5	Gardex - 5 kg	1 seau PE

### GARDOL



#### Agent antiadhérent pour colle froide

- Revêtement des points de collecte de colle typiques (réservoirs de colle, chaînes, rouleaux)
- Certifié NSF et répertorié (P1)
- Formation d'une couche protectrice sur les pièces de la machine
- Protection contre : polyuréthane, époxy, mélamine, P.V.A., amidon, polysulfure, vinyle, polyester, résorcinol, phénol

Réf. n°	Description	UV
GARDOL5	Gardol - 5 kg	1 seau PE

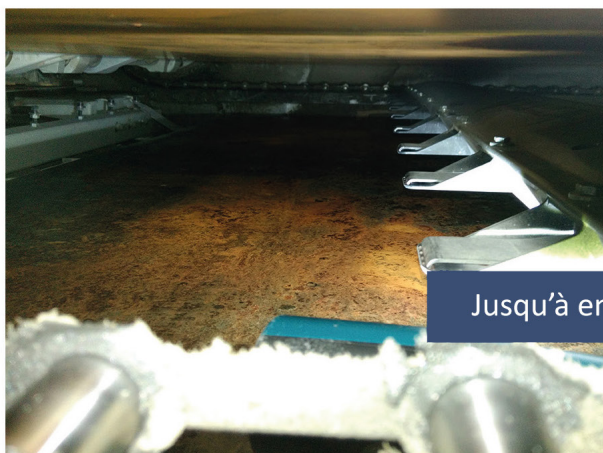
# Nettoyage des platines et du cadre

## UN ABSOLU DANS L'ENTRETIEN DES MACHINES

Les platines et cadre affectées par la rouille sont la principale cause d'une mise excessif, car les surfaces inégales doivent être nivelées.

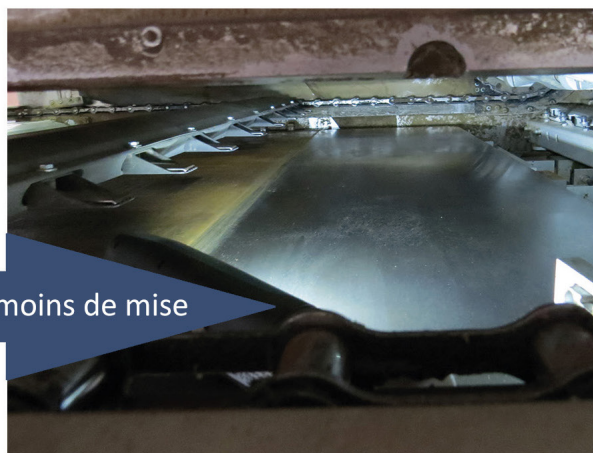
Le nettoyage et l'entretien réguliers sont des mesures rapides et efficaces pour réduire les temps de mise et améliorer la qualité de découpe.

AVANT



Platine

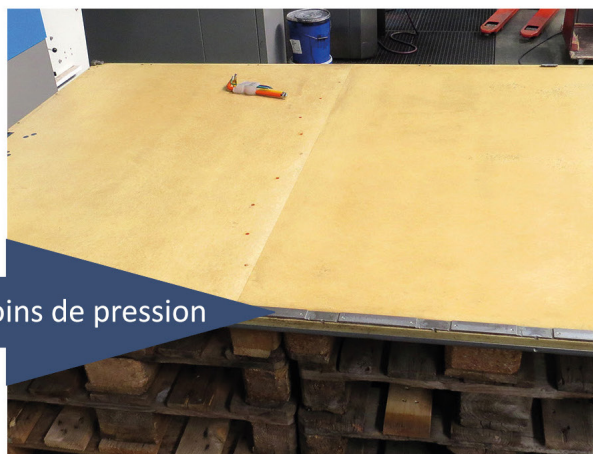
APRÈS



Jusqu'à env. 70 % moins de mise



Plaque resocell



Jusqu'à env. 40 % moins de pression



Côté revers de la plaque



Découpe précise & moins d'usure de l'outil

# Nettoyage des platines et du cadre

## ÉQUIPEMENT DE NETTOYAGE DES PLATINES ET DES CADRES

*„Le nettoyage des platines et des cadres constitue la base sur laquelle un résultat de découpe constant est rendu possible.“*



Avec notre équipement de nettoyage, vous prenez vous-même le contrôle et la responsabilité de votre cycle de nettoyage.

- Investissement unique
- Aucun démontage des chaînes et des guides de chaîne
- Aucun technicien de service requis
- Disponible pour tous les fabricants et types de machines

L'équipement comprend tous les éléments nécessaires au processus de nettoyage ainsi qu'un kit de démarrage de produits de nettoyage, tous certifiés NSF et HALAL pour l'industrie alimentaire.

Nous serions ravis de vous fournir un devis pour votre type de machine.

### \* COMBINAISON DE SERVICES

Avec notre service combiné, nous vous épargnons du temps de nettoyage et formons vos employés. Le premier nettoyage des platines pose les bases de l'équilibre futur de votre machine et doit être effectué avec le plus grand soin et la plus grande précision.

Nous effectuons le premier nettoyage avec vous, vous formons à l'utilisation de l'équipement de nettoyage et vous conseillons également sur vos futurs intervalles de nettoyage.

**Pour plus d'informations sur nos services, veuillez consulter les pages suivantes.**



Vidéo d'application  
sur notre site internet

## SERVICE NETTOYAGE DE PLATINE ET DU CADRE

---

*„Une surface de platine inégale et en constante évolution ne peut garantir un résultat de découpe précis et reproductible.“*

Confiez le nettoyage de votre platine et de votre cadre à des professionnels !

Nous éliminons en un temps record toutes les imperfections telles que la rouille et la saleté de votre platine et de votre cadre.



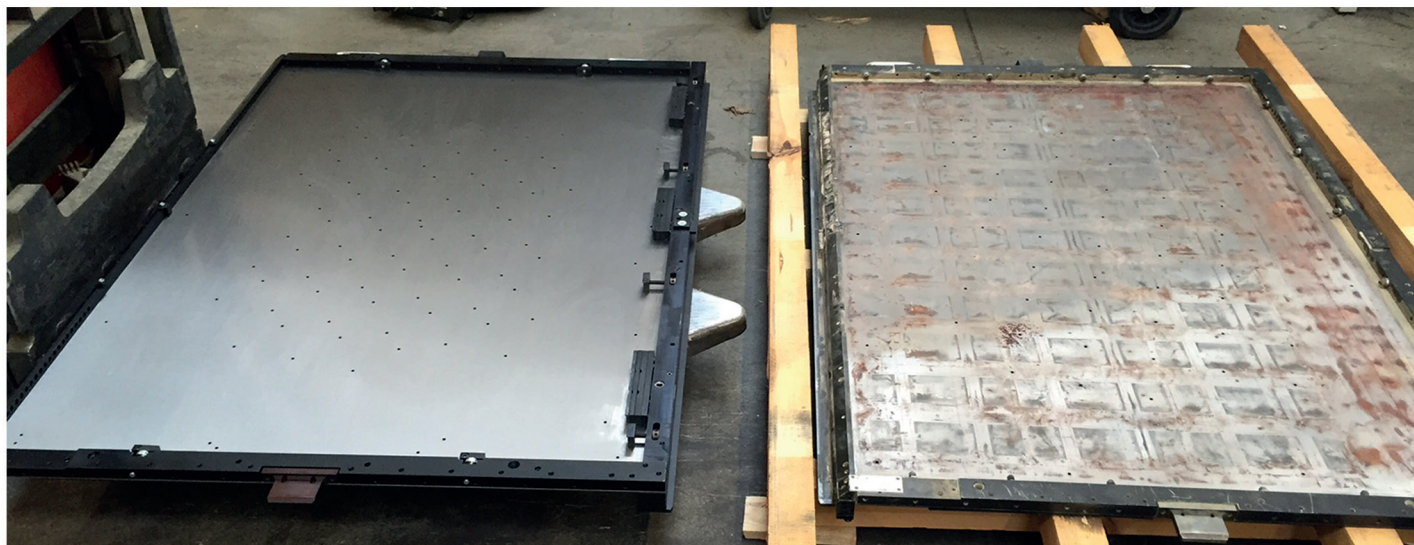
- Réduction des temps d'arrêt grâce à un processus de nettoyage efficace et bien rodé
- Les opérateurs peuvent effectuer d'autres travaux de maintenance pendant le nettoyage
- Conseils supplémentaires sur l'entretien et le nettoyage
- Inspection simultanée du cadre

### NOUS NOUS OCCUPONS DE TOUT

Parlez-nous d'un contrat de maintenance annuel. Après avoir défini les intervalles de nettoyage, nous prendrons en charge tout le reste pour vous.

## RÉVISION DU CADRE

---



### Réviser au lieu d'acheter un nouveau

Avez-vous un vieux cadre et votre travail de mise devient-il de plus en plus difficile ?

Ou le cadre est-il couvert de marques ?

Nous vous proposons une révision du cadre :

Des millions de cycles sous une pression de tonnes finissent par affecter le cadre.

Si vous constatez des déformations et que la tôle du cadre est usée, profitez de notre service et envoyez-nous votre cadre pour un contrôle.

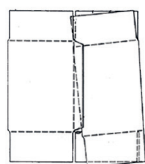
Nous redressons ou remplaçons les traverses du cadre, remplaçons les fixations et rectifions la tôle du cadre.

Sur demande, nous brunissons les pièces ou équipons le cadre d'un système de serrage rapide ou de 1 mm.

## CONTREPARTIES – CONSEIL ET SERVICE DE TEST

---

Vous rencontrez des problèmes sur la machine de pliage-collage, un collage décalé, des écarts de tolérance ou votre client rencontre des problèmes de redressement ? Nous vous aidons à faire le bon choix :



- La bonne contrepartie pour votre matériau
- La meilleure épaisseur, hauteur et forme de refouleur
- La mousse la plus efficace et son application

Avec notre expérience et notre passion, vous obtiendrez le meilleur pliage et ensemble, nous trouverons la solution optimale pour vous.

## CONSEIL EN NETTOYAGE

---

Le nettoyage des machines et des postes de travail prend une importance croissante et ne sert pas seulement à préserver la valeur, mais également à assurer des conditions hygiéniques et à éviter les temps d'arrêt des machines.

**Avec le bon concept de nettoyage, vous évitez notamment :**

- Les pompes et les tuyaux obstrués par la colle
- Des bandes de transport glissantes en raison de dépôts de poussière
- De mauvaises impressions dues à des clichés et des cylindres de trame sales
- De longs cycles de nettoyage sur les machines d'impression flexographique
- Des produits finaux contaminés

Nous vous aidons à trouver le produit de nettoyage le plus efficace et spécifique à votre application. Nous prenons bien sûr en compte vos règles de sécurité et vous aidons à documenter proprement (par exemple, les instructions de travail, les fiches de données de sécurité et les certificats).



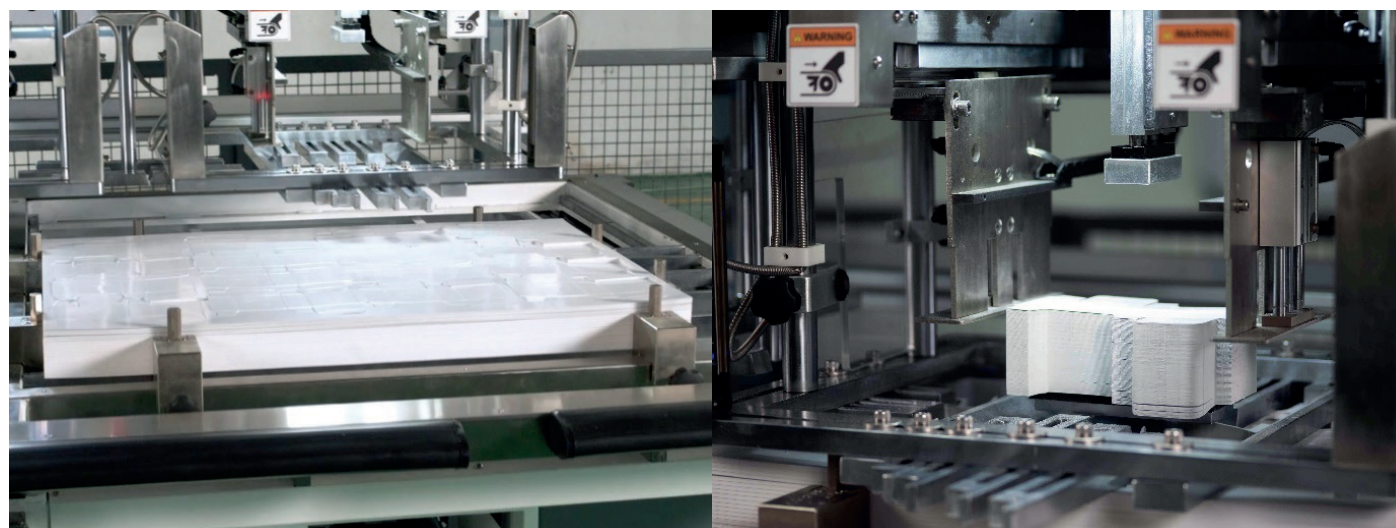


## SÉPARATEUR DE POSE BMS-106 – HORS LIGNE



### Séparation de feuilles sans outil

- Traitement du carton, du plastique, du carton ondulé, etc.
- Deux formes différentes peuvent être traitées simultanément dans un cycle
- Jusqu'à 20 paquets de formats peuvent être séparés d'une pile de feuilles de 80 mm de haut en une minute
- Seulement un opérateur de machine est nécessaire
- Le processus automatisé remplace la séparation manuelle
- En option: fonction d'éjection supplémentaire pour, par exemple, les fenêtres



## PRESSE DE SÉPARATION DP-800 – HORS LIGNE

---



### Pressage pneumatique des déchets internes après la découpe

- Plus rapide et plus facile que l'éjection manuelle
- Plusieurs géométries de déchets sont éjecté en une seule course
- Transport propre des déchets dans un collecteur
- Changement facile des outils supérieurs pour changer de travail
- Traitement de divers matériaux : carton ondulé, carton, papier, plastique, mousse, caoutchouc, etc.
- Hauteur maximale de pile de 100 mm
- Le rideau lumineux et le fonctionnement à deux mains garantissent une sécurité d'exploitation

## PRESSE DE DÉCOUPE À PLAT SANWA-QTM

---



### Qualité et fiabilité - Fabriqué au Japon

- Service QTM en tant que partenaire établi en Allemagne
- Système de compensation de la pression de découpe breveté permettant d'économiser jusqu'à 75 % de temps de mise
- Faible niveau sonore (< 77 dB) et peu d'usure ou maintenance
- Haute précision de découpe et vitesses jusqu'à 9000 feuilles/heure
- Configuration de machine spécifique à l'application (de base à haut de gamme)
- En option, également avec séparation de pose automatique
- Rapport qualité-prix attractif

# Voici comment vous pouvez commander chez nous :



Directement sur notre boutique en ligne :

**[www.daiso-europe.com](http://www.daiso-europe.com)**



Envoyez-nous un e-mail à :

**[info@daiso-europe.com](mailto:info@daiso-europe.com)**



Appelez-nous personnellement au :

**+49 2608 - 86 43 300**



Daiso Europe

+49 2608 - 86 43 300

[info@daiso-europe.com](mailto:info@daiso-europe.com)

[www.daiso-europe.com](http://www.daiso-europe.com)